

# 改修用玄関ドア 性能表示書

別表 A-2

2026年2月3日

一般財団法人 ベターリビング  
理事長 眞鍋 純



優良住宅部品認定規程第14条第4項に基づき、認定された改修用玄関ドアの主要な性能等を以下に表示する。

認定企業名	豊和工業株式会社	認定番号	BLFDR062530
名称・型式、優良住宅部品の概要は別紙による			

適用認定基準：改修用玄関ドア BLS FDR：2025（2025年4月21日公表・施行）						
要求性能及び評価結果等	機能性	結露水対策、通常の力で開閉できる、操作しやすい取っ手の形状等に配慮されていること		適合		
	安全性	形状・加工・仕上げは怪我をしないような配慮、ホルムアルデヒド対策等がなされていること		適合		
	耐久性	開閉繰返しの耐久性、塗装・プラスチック材料の異常劣化対策、異種金属材料間の接触腐食への対策等がなされていること		適合		
	環境に対する配慮 (○は選択された事項を示す)	-	製造場の活動における環境配慮	-	材料の調達時における環境配慮	-
		-	製造・流通時における環境配慮	-	施工時における環境配慮	
		-	使用時における環境配慮	-	更新・取外し時における環境配慮	
		-	処理・処分時における環境配慮			
	適切な品質管理の実施	工程の管理、製造設備等の保守、外注管理、苦情処理等が適切に行われていること		適合		
	適切な品質保証の実施	保証書等が用意されていること		適合		
		無償修理保証の対象及び期間が明記されていること		適合		
1) 手動での開閉機能に係る瑕疵（戸建住宅用玄関ドアを除く） 5年 2) 上記1) 以外の部分又は機能に係る瑕疵（施工の瑕疵含む） 2年		適合				
確実な供給体制の確保		製造、輸送及び施工についての責任が明確になっていること		適合		
適切な維持管理への配慮		維持管理のしやすさに配慮されていること		適合		
		補修及び取替えへの配慮	構成部品について取替パーツを明確にしていること 生産中止後10年間は取替えパーツの供給が可能なこと		適合	
確実な維持管理体制の整備	相談窓口が整備されていること		適合			
	維持管理体制が構築されていること		適合			
	維持管理の実施状況に係る情報が管理されていること		適合			
適切な施工の担保	有資格者による施工・施工管理が為されること		適合			
	適切なインターフェイスが設定されていること		適合			
	施工方法・納まり等が明確になっていること		適合			
情報提供	基本性能情報提供	カタログ等により機能性、安全性、耐久性、等の情報が提供されていること		適合		
	使用情報	取扱説明書により誤使用防止のための指示・警告、無償修理保証期間等の情報が提供されていること		適合		
	維持管理情報	カタログ等により維持管理内容、消費者相談窓口等の情報が提供されていること		適合		
	施工情報	施工説明書により施工上の留意事項等の情報が提供されていること		適合		
主要性能についての特記	気密性	JIS A 1516「建具の気密性試験方法」による、JIS A 4702「ドアセット」の「5.性能」に定める等級はA-2、A-3又はA-4である（別紙参照）				
	水密性	JIS A 1517「建具の水密性試験方法」による、JIS A 4702「ドアセット」の「5.性能」に定める等級はW-1、W-2、W-3又はW-4もしくは未確認のN値である（別紙参照）				
	耐風圧性	JIS A 1515「建具の耐風圧性試験方法」による、JIS A 4702「ドアセット」の「5.性能」に定める等級はS-3、S-4、S-5又はS-6である（別紙参照）				
	遮音性	JIS A 1416「実験室における建築部材の空気遮断性能の測定方法」による、100Hz～2500Hzの範囲の1/3オクターブバンド毎の音響透過損失の単純平均は20dB以上又は25dB以上である（別紙参照）				
	防火性	国土交通省告示第1369号に示す構造方法の特定防火設備、又は60分間の遮炎性能を有する特定防火設備として国土交通大臣の認定を受けてたものである				
	環境保全 (BL-bs*)	・ドアの断熱 下記の試験又は計算による熱貫流率(U <sup>*</sup> 1)は、H-8型(U≤1.1)、H-7型(1.1<U≤1.5)、H-6型(1.5<U≤1.9)、H-5型(1.9<U≤2.3)、H-4型(2.3<U≤2.9)、H-3型(2.9<U≤3.5)、H-2型(3.5<U≤4.1)、又はH-1型(4.1<U≤4.7)である（別紙参照） 試験：BLT FD-01「ドアの断熱性試験」又は、JIS A 4710：（建具の断熱性試験方法） 計算：JIS A 2102-1：（窓及びドアの熱性能-熱貫流率の計算-第1部：一般）及びJIS A 2102-2：（窓及びドアの熱性能-熱貫流率の計算-第2部：フレームの数値計算方法）				
		・ドアの日射熱取得性 計算：JIS A 4702：（ドアセット）「9.12日射熱取得性の計算」による日射熱取得率(η <sup>**</sup> 2)は、BL認定基準に定めるN-3型(η≤0.35)、N-2型(0.35<η≤0.50)、N-1型(0.50<η≤1.00)である。（別紙参照） ※1 U：熱貫流率(W/m <sup>2</sup> ・K) ※2 η：日射熱取得率				
	ストック (BL-bs*)	優良な住宅ストックの形成・活用に寄与する特長を有する住宅部品である				
	安心社会 (BL-bs*) 付加基準	戸の開閉力については、開き戸は、戸が初動時30N・m以下の力で開放できるドア・クローザを取り付ける。ドアの有効幅員が800mm以上である。くつずりと玄関外側の高低差は20mm以下、及び、くつずりと玄関土間の高低差は5mm以下である。（品確法に対応）（別紙参照）				
	防犯向上 (BL-bs*) 付加基準	「防犯性能の高い建物部品の開発・普及に関する官民合同会議」で定める開閉形式毎の侵入手口に対して、侵入を5分以上防ぎ防犯性能を有している（別紙参照）				
設計コンセプト、特徴等						
備考						

\* BL-bs: Better Living for better society (より良い社会の実現を先導する部品)

# 改修用玄関ドア 性能表示書 別紙(1/2)

受付番号:25-174

優良住宅部品認定規程第14条第4項に基づき、認定された改修用玄関ドアの主要な性能等を以下に表示する。

認定企業名		豊和工業株式会社													
認定番号		BLFDR062530													
名称		HSBJ-80-DI(A)・(B)・(C)・(D)													
申請型式	種別	扉仕上げ	工法	製品寸法 (W×H) (mm)	枠見込寸法 (mm)	気密性	水密性	耐風圧	遮音性 (dB)	新聞受	通気 装置	環境保全 (BL-bs) 断熱性	環境保全 (BL-bs) 日射熱 取得性	安心社会 (BL-bs)	防犯向上 (BL-bs)
A-1-F01-P03(MW+SG)-S	改修用玄関ドア	化粧鋼板	カバー工法	既存開口-14x既存開口-10	83~101	A-4	N	S-6	T-1	○	-	H-1	-	-	-
A-1-F03-P03(AR+SG)-S	改修用玄関ドア	化粧鋼板	カバー工法	既存開口-14x既存開口-10	83~101	A-4	N	S-6	T-1	○	-	H-1	-	-	-
A-1-F04-P03(IB+SG)-S	改修用玄関ドア	化粧鋼板	カバー工法	既存開口-14x既存開口-10	83~101	A-4	N	S-6	T-1	○	-	H-1	-	-	-
A-1-F02-P03(MB+SG)-S	改修用玄関ドア	化粧鋼板	カバー工法	既存開口-14x既存開口-10	83~101	A-4	N	S-6	T-1	○	-	H-1	-	-	-
A-1-F00-P03(NS+SG)-N	改修用玄関ドア	化粧鋼板	カバー工法	既存開口-14x既存開口-10	83~101	A-4	N	S-6	T-1	○	-	H-1	-	-	-
A-1-F01-P02(MW+MW)-S	改修用玄関ドア	焼付塗装	カバー工法	既存開口-14x既存開口-10	83~101	A-4	N	S-6	T-1	○	-	H-1	-	-	-
A-1-F03-P02(AR+AR)-S	改修用玄関ドア	焼付塗装	カバー工法	既存開口-14x既存開口-10	83~101	A-4	N	S-6	T-1	○	-	H-1	-	-	-
A-1-F04-P02(IB+IB)-S	改修用玄関ドア	焼付塗装	カバー工法	既存開口-14x既存開口-10	83~101	A-4	N	S-6	T-1	○	-	H-1	-	-	-
A-1-F02-P02(MB+MB)-S	改修用玄関ドア	焼付塗装	カバー工法	既存開口-14x既存開口-10	83~101	A-4	N	S-6	T-1	○	-	H-1	-	-	-
A-1-F00-P02(NS+NS)-N	改修用玄関ドア	焼付塗装	カバー工法	既存開口-14x既存開口-10	83~101	A-4	N	S-6	T-1	○	-	H-1	-	-	-
B-1-F01-P03(MW+SG)-S	改修用玄関ドア	化粧鋼板	持出し工法	既存開口-14x既存開口-10	108~126	A-4	N	S-6	T-1	○	-	H-1	-	-	-
B-1-F03-P03(AR+SG)-S	改修用玄関ドア	化粧鋼板	持出し工法	既存開口-14x既存開口-10	108~126	A-4	N	S-6	T-1	○	-	H-1	-	-	-
B-1-F04-P03(IB+SG)-S	改修用玄関ドア	化粧鋼板	持出し工法	既存開口-14x既存開口-10	108~126	A-4	N	S-6	T-1	○	-	H-1	-	-	-
B-1-F02-P03(MB+SG)-S	改修用玄関ドア	化粧鋼板	持出し工法	既存開口-14x既存開口-10	108~126	A-4	N	S-6	T-1	○	-	H-1	-	-	-
B-1-F00-P03(NS+SG)-N	改修用玄関ドア	化粧鋼板	持出し工法	既存開口-14x既存開口-10	108~126	A-4	N	S-6	T-1	○	-	H-1	-	-	-
B-1-F01-P02(MW+MW)-S	改修用玄関ドア	焼付塗装	持出し工法	既存開口-14x既存開口-10	108~126	A-4	N	S-6	T-1	○	-	H-1	-	-	-
B-1-F03-P02(AR+AR)-S	改修用玄関ドア	焼付塗装	持出し工法	既存開口-14x既存開口-10	108~126	A-4	N	S-6	T-1	○	-	H-1	-	-	-
B-1-F04-P02(IB+IB)-S	改修用玄関ドア	焼付塗装	持出し工法	既存開口-14x既存開口-10	108~126	A-4	N	S-6	T-1	○	-	H-1	-	-	-
B-1-F02-P02(MB+MB)-S	改修用玄関ドア	焼付塗装	持出し工法	既存開口-14x既存開口-10	108~126	A-4	N	S-6	T-1	○	-	H-1	-	-	-
B-1-F00-P02(NS+NS)-N	改修用玄関ドア	焼付塗装	持出し工法	既存開口-14x既存開口-10	108~126	A-4	N	S-6	T-1	○	-	H-1	-	-	-
C-1-F01-P03(MW+SG)-S	改修用玄関ドア	化粧鋼板	持出し狭り ゼロ工法	既存開口±0x既存開口±0	既存見込+12~17	A-4	N	S-6	T-1	○	-	H-1	-	-	-
C-1-F03-P03(AR+SG)-S	改修用玄関ドア	化粧鋼板	持出し狭り ゼロ工法	既存開口±0x既存開口±0	既存見込+12~17	A-4	N	S-6	T-1	○	-	H-1	-	-	-
C-1-F04-P03(IB+SG)-S	改修用玄関ドア	化粧鋼板	持出し狭り ゼロ工法	既存開口±0x既存開口±0	既存見込+12~17	A-4	N	S-6	T-1	○	-	H-1	-	-	-
C-1-F00-P03(NS+SG)-N	改修用玄関ドア	化粧鋼板	持出し狭り ゼロ工法	既存開口±0x既存開口±0	既存見込+12~17	A-4	N	S-6	T-1	○	-	H-1	-	-	-
C-1-F01-P02(MW+MW)-S	改修用玄関ドア	化粧鋼板	持出し狭り ゼロ工法	既存開口±0x既存開口±0	既存見込+12~17	A-4	N	S-6	T-1	○	-	H-1	-	-	-
C-1-F03-P02(AR+AR)-S	改修用玄関ドア	焼付塗装	持出し狭り ゼロ工法	既存開口±0x既存開口±0	既存見込+12~17	A-4	N	S-6	T-1	○	-	H-1	-	-	-
C-1-F04-P02(IB+IB)-S	改修用玄関ドア	焼付塗装	持出し狭り ゼロ工法	既存開口±0x既存開口±0	既存見込+12~17	A-4	N	S-6	T-1	○	-	H-1	-	-	-
C-1-F02-P02(MB+MB)-S	改修用玄関ドア	焼付塗装	持出し狭り ゼロ工法	既存開口±0x既存開口±0	既存見込+12~17	A-4	N	S-6	T-1	○	-	H-1	-	-	-
C-1-F00-P02(NS+NS)-N	改修用玄関ドア	焼付塗装	持出し狭り ゼロ工法	既存開口±0x既存開口±0	既存見込+12~17	A-4	N	S-6	T-1	○	-	H-1	-	-	-
D-1-F01-P03(MW+SG)-S	改修用玄関ドア	化粧鋼板	引き抜き はつり工法	既存開口x既存開口	既存見込	A-4	N	S-6	T-1	○	-	H-1	-	-	-
D-1-F03-P03(AR+SG)-S	改修用玄関ドア	化粧鋼板	引き抜き はつり工法	既存開口x既存開口	既存見込	A-4	N	S-6	T-1	○	-	H-1	-	-	-
D-1-F04-P03(IB+SG)-S	改修用玄関ドア	化粧鋼板	引き抜き はつり工法	既存開口x既存開口	既存見込	A-4	N	S-6	T-1	○	-	H-1	-	-	-
D-1-F02-P03(MB+SG)-S	改修用玄関ドア	化粧鋼板	引き抜き はつり工法	既存開口x既存開口	既存見込	A-4	N	S-6	T-1	○	-	H-1	-	-	-
D-1-F00-P03(NS+SG)-N	改修用玄関ドア	化粧鋼板	引き抜き はつり工法	既存開口x既存開口	既存見込	A-4	N	S-6	T-1	○	-	H-1	-	-	-
D-1-F01-P02(MW+MW)-S	改修用玄関ドア	焼付塗装	引き抜き はつり工法	既存開口x既存開口	既存見込	A-4	N	S-6	T-1	○	-	H-1	-	-	-

優良住宅部品の概要

# 改修用玄関ドア 性能表示書 別紙(2/2)

受付番号:25-174

優良住宅部品認定規程第14条第4項に基づき、認定された改修用玄関ドアの主要な性能等を以下に表示する。

優良住宅部品の概要	認定企業名		豊和工業株式会社													
	認定番号		BLFDR062530													
	名称		HSBJ-80-DI(A)・(B)・(C)・(D)													
	申請型式	種別	扉仕上げ	工法	製品寸法 (W×H) (mm)	枠見込寸法 (mm)	気密性	水密性	耐風圧	遮音性 (dB)	新聞受	通気装置	環境保全 (BL-bs) 断熱性	環境保全 (BL-bs) 日射熱 取得性	安心社会 (BL-bs)	防犯向上 (BL-bs)
	D-1-F03-P02(AR+AR)-S	改修用玄関ドア	焼付塗装	引き抜きほ つり工法	既存開口x既存開口	既存見込	A-4	N	S-6	T-1	○	-	H-1	-	-	-
D-1-F04-P02(IB+IB)-S	改修用玄関ドア	焼付塗装	引き抜きほ つり工法	既存開口x既存開口	既存見込	A-4	N	S-6	T-1	○	-	H-1	-	-	-	
D-1-F02-P02(MB+MB)-S	改修用玄関ドア	焼付塗装	引き抜きほ つり工法	既存開口x既存開口	既存見込	A-4	N	S-6	T-1	○	-	H-1	-	-	-	
D-1-F00-P02(NS+NS)-N	改修用玄関ドア	焼付塗装	引き抜きほ つり工法	既存開口x既存開口	既存見込	A-4	N	S-6	T-1	○	-	H-1	-	-	-	