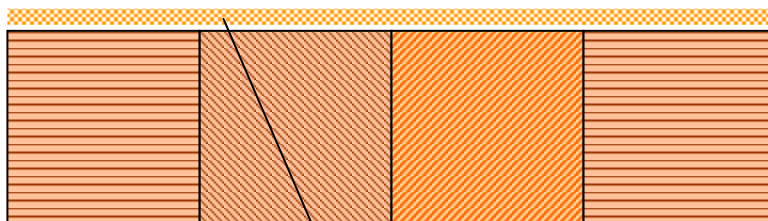


## ホルムアルデヒド放散量試験 試験体仕様

申請者名	株式会社
製品名	集成材
一般名	塗装/集成材

寸法 (mm)	150 × 50 ×		
端部形状	直角切断		
公称密度 (kg/m <sup>3</sup> )	±		
構成材料	厚さ (mm)	仕様等	
	塗装	0.01 ± 0.1	系塗料 塗布量 (g/m <sup>2</sup> ) : ±
	集成材	35.0 ± 0.3	樹種： ラミナ幅： mm ± mm 縦継ぎ 方法：フィンガ-ジョイント 接着剤： 系接着剤 塗布量 (g/m <sup>2</sup> ) : ± 積層 方法：積層 接着剤： 系接着剤 塗布量 (g/m <sup>2</sup> ) : ±
	合計	35.0 ± 0.5	
	製造方法		
製造	製造場所	工場 ( 県 市 国 )	
	製造日	年 月 日	
	ロット番号		
	製造時養生条件	製造後工場内にて養生	
	製造時養生期間	日	
	試験体切り出しまでの期間	日	
試験体の切り出し方法	5cm × 150cm の試験片 10 枚 1 組で 3 組		
試験体の梱包方法	性能評価申請ガイドに準ずる		



外層樹脂系塗料 塗布量 (g/m<sup>2</sup>)  
 集成材  
 接着剤： 樹脂系エマルジョン形接着剤

図 断面詳細