

ホルムアルデヒド放散量試験 試験体仕様

申請者名	株式会社
製品名	両面化粧パーティクルボード
一般名	両面ウレタンコート紙張/酢酸ビニル樹脂系エマルジョン形接着剤塗/パーティクルボード

寸法 (mm)	150 × 50 × 15		
端部形状	直角切断		
公称密度 (kg/m ³)	±		
構成材料		厚さ (mm)	仕様等
	表面材	0.1 ± 0.01	ウレタンコート紙 質量 (g/m ²):
	接着剤		酢酸ビニル樹脂系エマルジョン形接着剤 塗布量 ± (g/m ²)
	パーティクルボード	15.0 ± 0.3	規格: NON-JIS 製品 組成率 木材 ± (%) 接着剤 ± (%) 接着剤 ウリア樹脂系接着剤 ウリア樹脂 ± (%) ホルムアルデヒド ± (%) 水 ± (%) その他 ± (%)
	接着剤		酢酸ビニル樹脂系エマルジョン形接着剤 塗布量 ± (g/m ²)
	裏面材	0.1 ± 0.01	ウレタンコート紙 質量 (g/m ²):
	合計	15.2 ± 0.4	
	製造	製造方法	
製造場所		工場 (県 市 国)	
製造日		年 月 日	
ロット番号			
製造時養生条件		製造後工場内にて養生	
製造時養生期間		1 日	
試験体切り出しまでの期間	日		
試験体の切り出し方法	5cm × 150cm の試験片 10 枚 1 組で 3 組		
試験体の梱包方法	性能評価申請ガイドに準ずる		

図 断面詳細