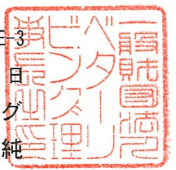


浴槽 性能表示書

別表 E-3
2024 年 5 月 31 日
一般財団法人 ベターリビング
理事長 眞 鍋 純



優良住宅部品認定規程第 1 4 条第 4 項に基づき、認定された浴槽の主要な性能等を以下に表示する。

認定企業名	T O T O 株式会社	認定番号	BLBT012429
名称・型式、優良住宅部品の概要は別紙による			

適用認定基準：浴槽 BLS BT:2023 (2023 年 4 月 21 日 公表・施行)

要求性能及び評価結果等 優良住宅部品の性能等	機能性		保温性、水はけ、止水性、グリップからの漏水等に配慮されていること			適合		
	安全性		満水時の変形、耐衝撃、耐載荷、排水器具の耐引張力、グリップ部の強度、エプロン面の変形、洋風浴槽のすべりにくさ、浴槽ふたの安全性等に配慮されていること			適合		
	耐久性		耐久性（耐煮沸）、耐酸性、耐アルカリ性、汚染回復等に配慮されていること			適合		
	環境に対する配慮*1 (○は適用された事項を示す)		—	製造場の活動における環境配慮	—	材料の調達時等における環境配慮	—	
			—	製造・流通時における環境配慮	—	施工時における環境配慮		
			—	使用時における環境配慮	—	更新・取外し時における環境配慮		
			—	処理・処分時における環境配慮	—	—		
	適切な品質管理の実施		工程の管理、製造設備等の保守、外注管理、苦情処理が適切に行われていること			適合		
	適切な供給体制及び維持管理体制等の確保		適切な品質保証の実施		保証書等が用意されていること		適合	
					無償修理保証の対象及び期間が明記されていること 1) 貯水機能の瑕疵 5 年 2) 上記 1) 以外の部分又は機能の瑕疵（施工の瑕疵含む）2 年		適合	
			確実な供給体制の確保		製造、輸送及び施工について、責任が明確になっていること		適合	
			適切な維持管理への配慮		維持管理のしやすさに配慮されていること		適合	
					補修及び取替えへの配慮	構成部品について取替えパーツを明確にしていること		適合
						生産中止後 10 年間は取替えパーツの供給が可能なこと		適合
			確実な維持管理体制の整備		相談窓口が整備されていること		適合	
					維持管理等の体制が構築されていること		適合	
					維持管理の実施状況に係る情報が管理されていること		適合	
	適切な施工の担保		適切なインターフェイスが設定されていること			適合		
			施工方法・納まり等が明確になっていること			適合		
	情報提供	基本性能情報		カタログ等による機能性、安全性、耐久性等の情報が提供されること			適合	
		使用情報		取扱説明書等による誤使用防止のための指示・警告、無償修理保証期間等の情報が提供されること			適合	
		維持管理情報		カタログ等による維持管理内容、消費者相談窓口等の情報が提供されること			適合	
		施工情報		施工説明書等による施工上の留意事項等の情報が提供されること			適合	
	主要性能についての特記			環境保全 (B L -bs*) 付加基準	①浴槽ふたは必須構成部品とすること ②浴槽及び浴槽ふたの保温について、保温性能を有すること <試験: JIS A1718:2011(浴槽の性能試験方法)の 5.18「高断熱試験」> ③環境に対する配慮があること			
	設計コンセプト、特徴等			—				
	備 考			—				

* B L -bs : Better Living for better society (より良い社会の実現を先導する部品)

浴槽 性能表示書 別紙(1/2)

受付番号: 24-019

優良住宅部品認定規程第14条第4項に基づき、認定された浴槽の主要な性能等を以下に表示する。

優良住宅部品の概要	認定企業名	TOTO株式会社								
	認定番号	BLBT012429								
	名称	TOTOポリバス								
	申請型式	浴槽			エブロン			製作寸法 (長さ×幅×内法深さ)	浴槽容量 (ℓ)	環境保全 (BL-bs)
		材質	表面処理	高断熱仕様	仕様	材質	表面処理			
	P10BR2	FRP(SMC)	バフ研磨	-	二方全エブロン	FRP(SMC)	バフ研磨	800×700×610	220	-
	P10BL2	FRP(SMC)	バフ研磨	-	二方全エブロン	FRP(SMC)	バフ研磨	800×700×610	220	-
	P11BR2	FRP(SMC)	バフ研磨	-	二方全エブロン	FRP(SMC)	バフ研磨	930×700×610	265	-
	P11BL2	FRP(SMC)	バフ研磨	-	二方全エブロン	FRP(SMC)	バフ研磨	930×700×610	265	-
	P154R2N	FRP(SMC)	バフ研磨	-	二方全エブロン	アルミニウム・ ポリエチレン複 合パネル	-	1100×685×500	245	-
	P154L2N	FRP(SMC)	バフ研磨	-	二方全エブロン	アルミニウム・ ポリエチレン複 合パネル	-	1100×685×500	245	-
	P164R2	FRP(SMC)	バフ研磨	-	二方全エブロン	アルミニウム・ ポリエチレン複 合パネル	-	1200×685×500	250	-
	P164L2	FRP(SMC)	バフ研磨	-	二方全エブロン	アルミニウム・ ポリエチレン複 合パネル	-	1200×685×500	250	-
	P122RS2	FRP(SMC)	バフ研磨	-	二方半エブロン	アルミニウム・ ポリエチレン複 合パネル	-	1020×740×610	290	-
	P122LS2	FRP(SMC)	バフ研磨	-	二方半エブロン	アルミニウム・ ポリエチレン複 合パネル	-	1020×740×610	290	-
	PBA117RSM	FRP(SMC)	バフ研磨	-	一方半エブロン	FRP(SMC)	バフ研磨	1100×700×500	230	-
	PBA117LSM	FRP(SMC)	バフ研磨	-	一方半エブロン	FRP(SMC)	バフ研磨	1100×700×500	230	-
	PBA127RSM	FRP(SMC)	バフ研磨	-	一方半エブロン	FRP(SMC)	バフ研磨	1200×700×500	245	-
	PBA127LSM	FRP(SMC)	バフ研磨	-	一方半エブロン	FRP(SMC)	バフ研磨	1200×700×500	245	-
	PBA137RSM	FRP(SMC)	バフ研磨	-	一方半エブロン	FRP(SMC)	バフ研磨	1300×700×500	250	-
	PBA137LSM	FRP(SMC)	バフ研磨	-	一方半エブロン	FRP(SMC)	バフ研磨	1300×700×500	250	-
	PBA147RSM	FRP(SMC)	バフ研磨	-	一方半エブロン	FRP(SMC)	バフ研磨	1400×700×500	280	-
	PBA147LSM	FRP(SMC)	バフ研磨	-	一方半エブロン	FRP(SMC)	バフ研磨	1400×700×500	280	-
	PBA125RS1M	FRP(SMC)	バフ研磨	-	一方半エブロン	FRP(SMC)	バフ研磨	1200×780×500	260	-
	PBA125LS1M	FRP(SMC)	バフ研磨	-	一方半エブロン	FRP(SMC)	バフ研磨	1200×780×500	260	-
	PBA135RS1M	FRP(SMC)	バフ研磨	-	一方半エブロン	FRP(SMC)	バフ研磨	1300×780×500	275	-
	PBA135LS1M	FRP(SMC)	バフ研磨	-	一方半エブロン	FRP(SMC)	バフ研磨	1300×780×500	275	-
	PBA145RS1M	FRP(SMC)	バフ研磨	-	一方半エブロン	FRP(SMC)	バフ研磨	1400×800×500	300	-
	PBA145LS1M	FRP(SMC)	バフ研磨	-	一方半エブロン	FRP(SMC)	バフ研磨	1400×800×500	300	-
	PBA126S1M	FRP(SMC)	バフ研磨	-	一方半エブロン	FRP(SMC)	バフ研磨	1200×780×500	260	-
	PBA136S1M	FRP(SMC)	バフ研磨	-	一方半エブロン	FRP(SMC)	バフ研磨	1300×780×500	275	-
	PBA146S1M	FRP(SMC)	バフ研磨	-	一方半エブロン	FRP(SMC)	バフ研磨	1400×800×500	300	-
	PBA126S2M	FRP(SMC)	バフ研磨	-	一方半エブロン	FRP(SMC)	バフ研磨	1200×780×500	260	-
	PBA136S2M	FRP(SMC)	バフ研磨	-	一方半エブロン	FRP(SMC)	バフ研磨	1300×780×500	275	-
	PBA146S2M	FRP(SMC)	バフ研磨	-	一方半エブロン	FRP(SMC)	バフ研磨	1400×800×500	300	-
	PGA112RFM	FRP(SMC)	バフ研磨	-	一方全エブロン	FRP(SMC)	バフ研磨	1100×700×500	230	-
	PGA112LFM	FRP(SMC)	バフ研磨	-	一方全エブロン	FRP(SMC)	バフ研磨	1100×700×500	230	-

浴槽 性能表示書 別紙(2/2)

受付番号:24-019

優良住宅部品認定規程第14条第4項に基づき、認定された浴槽の主要な性能等を以下に表示する。

優良住宅部品の概要	認定企業名	TOTO株式会社								
	認定番号	BLBT012429								
	名称	TOTOポリバス								
	申請型式	浴槽			エブロン			製作寸法 (長さ×幅×内法深さ)	浴槽容量 (ℓ)	環境保全 (BL-bs)
		材質	表面処理	高断熱仕様	仕様	材質	表面処理			
	PGA122RFM	FRP(SMC)	バフ研磨	-	一方全エブロン	FRP(SMC)	バフ研磨	1200×700×500	245	-
	PGA122LFM	FRP(SMC)	バフ研磨	-	一方全エブロン	FRP(SMC)	バフ研磨	1200×700×500	245	-
	PGA132RFM	FRP(SMC)	バフ研磨	-	一方全エブロン	FRP(SMC)	バフ研磨	1300×700×500	250	-
	PGA132LFM	FRP(SMC)	バフ研磨	-	一方全エブロン	FRP(SMC)	バフ研磨	1300×700×500	250	-
	PGA142RFM	FRP(SMC)	バフ研磨	-	一方全エブロン	FRP(SMC)	バフ研磨	1400×700×500	280	-
	PGA142LFM	FRP(SMC)	バフ研磨	-	一方全エブロン	FRP(SMC)	バフ研磨	1400×700×500	280	-
	PGA122R	FRP(SMC)	バフ研磨	-	一方全エブロン	FRP(SMC)	バフ研磨	1200×700×500	245	-
	PGA122L	FRP(SMC)	バフ研磨	-	一方全エブロン	FRP(SMC)	バフ研磨	1200×700×500	245	-
	PGA130R1M	FRP(SMC)	バフ研磨	-	一方全エブロン	FRP(SMC)	バフ研磨	1300×700×500	250	-
	PGA130L1M	FRP(SMC)	バフ研磨	-	一方全エブロン	FRP(SMC)	バフ研磨	1300×700×500	250	-
	PGA140R1M	FRP(SMC)	バフ研磨	-	一方全エブロン	FRP(SMC)	バフ研磨	1400×700×500	280	-
	PGA140L1M	FRP(SMC)	バフ研磨	-	一方全エブロン	FRP(SMC)	バフ研磨	1400×700×500	280	-