

家庭用燃料電池コージェネレーションシステム 性能表示書

別表 H-3

2020年3月27日

一般財団法人 ベターリビング
理事長 井上 俊之



優良住宅部品認定規程第16条第3項に基づき、認定された家庭用燃料電池コージェネレーションシステムの主要な性能等を以下に表示する。

認定企業名	広島ガス株式会社	認定番号	BLFC121924
名称・型式、優良住宅部品の概要は別紙による			

適用認定基準：家庭用燃料電池コージェネレーションシステム BLS FC：2016（2016年4月15日公表・施行）						
優良住宅部品の性能等 要求性能及び評価結果等	機能性	発電効率が良いこと、エネルギーが有効活用できること、保温性能が優れていること、運転騒音が少ないこと、異音・振動が少ないこと		適合		
	安全性	発電ユニット・排熱回収ユニットの取付部及び取付部品が適切であること、耐水圧に優れていること、負圧強度に優れていること、操作方法が容易であること、電気的安全性の確保、凍結防止対策が適切であること、レジオネラ症防止対策が講じられていること、保温材が難燃性を有していること		適合		
	耐久性	貯湯タンクが耐食性を有していること、塗膜が耐食性を有していること、塗膜の付着性が優れていること		適合		
	環境に対する配慮 (○は適用された事項を示す)	<input type="checkbox"/>	製造場の活動における環境配慮	<input type="checkbox"/>	材料の調達時等における環境配慮	適合
		<input type="checkbox"/>	製造・流通時における環境配慮	<input type="checkbox"/>	施工時における環境配慮	
		<input type="checkbox"/>	使用時における環境配慮	<input type="checkbox"/>	更新・取外し時における環境配慮	
		<input type="checkbox"/>	処理・処分時における環境配慮			
	適切な品質管理の実施	工程の管理、製造設備等の保守、外注管理、苦情処理等が適切に行われていること			適合	
	適切な供給体制及び維持管理体制等の確保	適切な品質保証の実施	保証書等が用意されていること		適合	
			無償修理保証の対象及び期間 1) 燃料電池ユニット 10年 2) 排熱利用給湯暖房ユニット 10年 3) 1) から 2) 以外の部分（施工の瑕疵含む） 2年以上		適合	
		確実な供給体制の確保		製造、輸送及び施工について、責任が明確になっていること		適合
		適切な維持管理への配慮	維持管理のしやすさに配慮されていること		適合	
			補修及び取替えへの配慮	構成部品について取替えパーツを明確にしていること 生産中止後 10年間は取替えパーツの供給が可能なこと		適合
		確実な維持管理体制の整備	相談窓口が整備されていること		適合	
	維持管理等の体制が構築されていること		適合			
	維持管理の実施状況に係る情報が管理されていること		適合			
	適切な施工の担保	適切なインターフェイスが設定されていること			適合	
		施工方法・納まり等が明確になっていること			適合	
	情報提供	基本性能情報	カタログ等により機能性、安全性、耐久性、等の情報が提供されること		適合	
		使用情報	取扱説明書等により誤使用防止のための指示・警告、無償修理保証期間等の情報が提供されること		適合	
維持管理情報		カタログ等により維持管理内容、消費者相談窓口等の情報が提供されること		適合		
施工情報		施工説明書等による施工上の留意事項等の情報が提供されること		適合		
付加認定基準 (B L-bs*)		環境の保全に寄与する特長		適合		
主要性能についての特記	発電効率	JIS C 8823 の 14 「発電効率試験」による発電効率は、定格出力時で 33% (LHV) 以上、かつ、1/2 出力時で 30% (LHV) 以上ある				
	総合効率	JIS C 8823 の 15 「排熱回収効率試験」による総合効率は、定格出力時で 80% (LHV) 以上、かつ、1/2 出力時で 60% (LHV) 以上ある				
	騒音	発電ユニット	JIS C 8824 の 6 「騒音試験」による騒音は 45dB (A) 以下である			
		貯湯ユニット	JIA C 002-10 の 3.3.1 (6) 「連続騒音試験」、JIS C 3031 の 26 「騒音試験」による騒音は、原燃料が都市ガス及び LPG の場合は 52dB (A) 以下、原燃料が灯油の場合は 54dB (A) 以下である			
設計コンセプト、特徴等						
備考						

* B L-bs : Better Living for better society (より良い社会の実現を先導する部品)

家庭用燃料電池コージェネレーションシステム 性能表示書 別紙(1/10)

受付番号: 19-217

優良住宅部品認定規程第16条第3項に基づき、認定された家庭用燃料電池コージェネレーションシステムの主要な性能等を以下に表示する。

認定企業名		広島ガス株式会社							
認定番号		BLFC121924							
名称		エネファーム							
型式 (発電ユニット+貯湯ユニット)		FC-70ER13R		+	KGTH-FCA15A		原燃料	都市ガス13A	
発電ユニット									
燃料電池の種類	発電出力(W)	発電効率(LHV)	総合効率(LHV)	騒音(dB(A))	外形寸法(mm) (H×W×D)			質量(kg)	
固体高分子形	700(W)	39%(LHV)	95%(LHV)	-	(H)1750mm×(W)400mm×(D)400mm			77(kg)	
貯湯ユニット									
給湯能力		騒音(dB(A))	潜熱回収	タンク容量(L)		外形寸法(mm) (H×W×D)			質量(kg)
-		-	-	140(L)		(H)1750mm×(W)560mm×(D)400mm			50(kg)(満水時 198(kg))
設置条件									
設置方式		発電ユニットと貯湯ユニットの位置関係				浴槽と熱源部の位置関係			
-		配管条件:		10m6曲り以内		配管条件:		25m10曲り以内(樹脂管10Aの場合)	
		高低差:		±0.5m以内		高低差:		+7m-5m(樹脂管10Aの場合)	
型式 (発電ユニット+貯湯ユニット)		FC-70ER13R		+	SF-GTHC2404AD		原燃料	都市ガス13A	
発電ユニット									
燃料電池の種類	発電出力(W)	発電効率(LHV)	総合効率(LHV)	騒音(dB(A))	外形寸法(mm) (H×W×D)			質量(kg)	
固体高分子形	700(W)	39%(LHV)	95%(LHV)	-	(H)1750mm×(W)400mm×(D)400mm			77(kg)	
貯湯ユニット									
給湯能力		騒音(dB(A))	潜熱回収	タンク容量(L)		外形寸法(mm) (H×W×D)			質量(kg)
24号		-	有り	140(L)		(H)1750mm×(W)700mm×(D)400mm			88(kg)
設置条件									
設置方式		発電ユニットと貯湯ユニットの位置関係				浴槽と熱源部の位置関係			
-		配管条件:		10m6曲り以内		配管条件:		25m10曲り以内(樹脂管10Aの場合)	
		高低差:		±0.5m以内		高低差:		+7m-5m(樹脂管10Aの場合)	
型式 (発電ユニット+貯湯ユニット)		FC-70ER23R		+	KGTH-FCA15A		原燃料	都市ガス13A	
発電ユニット									
燃料電池の種類	発電出力(W)	発電効率(LHV)	総合効率(LHV)	騒音(dB(A))	外形寸法(mm) (H×W×D)			質量(kg)	
固体高分子形	700(W)	39%(LHV)	95%(LHV)	-	(H)1750mm×(W)400mm×(D)400mm			77(kg)	
貯湯ユニット									
給湯能力		騒音(dB(A))	潜熱回収	タンク容量(L)		外形寸法(mm) (H×W×D)			質量(kg)
-		-	-	140(L)		(H)1750mm×(W)560mm×(D)400mm			50(kg)(満水時 198(kg))
設置条件									
設置方式		発電ユニットと貯湯ユニットの位置関係				浴槽と熱源部の位置関係			
-		配管条件:		10m6曲り以内		配管条件:		25m10曲り以内(樹脂管10Aの場合)	
		高低差:		±0.5m以内		高低差:		+7m-5m(樹脂管10Aの場合)	

優良住宅部品の概要

家庭用燃料電池コージェネレーションシステム 性能表示書 別紙(2/10)

受付番号: 19-217

優良住宅部品認定規程第16条第3項に基づき、認定された家庭用燃料電池コージェネレーションシステムの主要な性能等を以下に表示する。

認定企業名		広島ガス株式会社					
認定番号		BLFC121924					
名称		エネファーム					
型式 (発電ユニット+貯湯ユニット)		FC-70ER23R		+	SF-GTHC2404AD	原燃料	都市ガス13A
発電ユニット							
燃料電池の種類	発電出力(W)	発電効率(LHV)	総合効率(LHV)	騒音(dB(A))	外形寸法(mm) (H×W×D)		質量(kg)
固体高分子形	700(W)	39%(LHV)	95%(LHV)	-	(H)1750mm×(W)400mm×(D)400mm		77(kg)
貯湯ユニット							
給湯能力		騒音(dB(A))	潜熱回収	タンク容量(L)	外形寸法(mm) (H×W×D)		質量(kg)
24号		-	有り	140(L)	(H)1750mm×(W)700mm×(D)400mm		88(kg)
設置条件							
設置方式		発電ユニットと貯湯ユニットの位置関係			浴槽と熱源部の位置関係		
-		配管条件:	10m6曲り以内		配管条件:	25m10曲り以内(樹脂管10Aの場合)	
		高低差:	±0.5m以内		高低差:	+7m-5m(樹脂管10Aの場合)	
型式 (発電ユニット+貯湯ユニット)		FC-70ER13R		+	KGTH-FCA16A	原燃料	都市ガス13A
発電ユニット							
燃料電池の種類	発電出力(W)	発電効率(LHV)	総合効率(LHV)	騒音(dB(A))	外形寸法(mm) (H×W×D)		質量(kg)
固体高分子形	700(W)	39%(LHV)	56%(LHV)	-	(H)1750mm×(W)400mm×(D)400mm		77(kg)
貯湯ユニット							
給湯能力		騒音(dB(A))	潜熱回収	タンク容量(L)	外形寸法(mm) (H×W×D)		質量(kg)
-		-	-	140(L)	(H)1750mm×(W)560mm×(D)400mm		50(kg)(満水時 198(kg))
設置条件							
設置方式		発電ユニットと貯湯ユニットの位置関係			浴槽と熱源部の位置関係		
-		配管条件:	10m6曲り以内		配管条件:	25m10曲り以内(樹脂管10Aの場合)	
		高低差:	±0.5m以内		高低差:	+7m-5m(樹脂管10Aの場合)	
型式 (発電ユニット+貯湯ユニット)		FC-70ER13R		+	SF-GTHC2404AD-1	原燃料	13A
発電ユニット							
燃料電池の種類	発電出力(W)	発電効率(LHV)	総合効率(LHV)	騒音(dB(A))	外形寸法(mm) (H×W×D)		質量(kg)
固体高分子形	700(W)	39%(LHV)	56%(LHV)	-	(H)1750mm×(W)400mm×(D)400mm		77(kg)
貯湯ユニット							
給湯能力		騒音(dB(A))	潜熱回収	タンク容量(L)	外形寸法(mm) (H×W×D)		質量(kg)
24号		-	有り	140(L)	(H)1750mm×(W)700mm×(D)400mm		88(kg)
設置条件							
設置方式		発電ユニットと貯湯ユニットの位置関係			浴槽と熱源部の位置関係		
-		配管条件:	10m6曲り以内		配管条件:	25m10曲り以内(樹脂管10Aの場合)	
		高低差:	±0.5m以内		高低差:	+7m-5m(樹脂管10Aの場合)	

優良住宅部品の概要

家庭用燃料電池コージェネレーションシステム 性能表示書 別紙(3/10)

受付番号: 19-217

優良住宅部品認定規程第16条第3項に基づき、認定された家庭用燃料電池コージェネレーションシステムの主要な性能等を以下に表示する。

認定企業名		広島ガス株式会社						
認定番号		BLFC121924						
名称		エネファーム						
型式 (発電ユニット+貯湯ユニット)		FC-70ER23R		+	KGTS-FCA16A		原燃料	13A
発電ユニット								
燃料電池の種類	発電出力(W)	発電効率(LHV)	総合効率(LHV)	騒音(dB(A))	外形寸法(mm) (H×W×D)		質量(kg)	
固体高分子形	700(W)	39%(LHV)	56%(LHV)	-	(H)1750mm×(W)400mm×(D)400mm		77(kg)	
貯湯ユニット								
給湯能力	騒音(dB(A))	潜熱回収	タンク容量(L)	外形寸法(mm) (H×W×D)		質量(kg)		
-	200(L)	-	140(L)	(H)1750mm×(W)560mm×(D)400mm		50(kg)(満水時 198(kg))		
設置条件								
設置方式		発電ユニットと貯湯ユニットの位置関係			浴槽と熱源部の位置関係			
-		配管条件:	10m6曲り以内		配管条件:	25m10曲り以内(樹脂管10Aの場合)		
		高低差:	±0.5m以内		高低差:	+7m-5m(樹脂管10Aの場合)		
型式 (発電ユニット+貯湯ユニット)		FC-70ER23R		+	SF-GTHC2404AD-1		原燃料	13A
発電ユニット								
燃料電池の種類	発電出力(W)	発電効率(LHV)	総合効率(LHV)	騒音(dB(A))	外形寸法(mm) (H×W×D)		質量(kg)	
固体高分子形	700(W)	39%(LHV)	56%(LHV)	-	(H)1750mm×(W)400mm×(D)400mm		77(kg)	
貯湯ユニット								
給湯能力	騒音(dB(A))	潜熱回収	タンク容量(L)	外形寸法(mm) (H×W×D)		質量(kg)		
24号	-	有り	140(L)	(H)1750mm×(W)700mm×(D)400mm		88(kg)(満水時 233(kg))		
設置条件								
設置方式		発電ユニットと貯湯ユニットの位置関係			浴槽と熱源部の位置関係			
-		配管条件:	10m6曲り以内		配管条件:	25m10曲り以内(樹脂管10Aの場合)		
		高低差:	±0.5m以内		高低差:	+7m-5m(樹脂管10Aの場合)		
型式 (発電ユニット+貯湯ユニット)		TM1-AG-NB		+	SF-GTHC2413AD		原燃料	都市ガス13A
発電ユニット								
燃料電池の種類	発電出力(W)	発電効率(LHV)	総合効率(LHV)	騒音(dB(A))	外形寸法(mm) (H×W×D)		質量(kg)	
固体高分子形	700(W)	39%(LHV)	95%(LHV)	-	(H)1000mm×(W)780mm×(D)300mm		86(kg)	
貯湯ユニット								
給湯能力	騒音(dB(A))	潜熱回収	タンク容量(L)	外形寸法(mm) (H×W×D)		質量(kg)		
24号	-	有り	200(L)	(H)1750mm×(W)750mm×(D)440mm		91(kg)(満水時 296(kg))		
設置条件								
設置方式		発電ユニットと貯湯ユニットの位置関係			浴槽と熱源部の位置関係			
-		配管条件:	貯湯一体型		配管条件:	-		
		高低差:	貯湯一体型		高低差:	-		

優良住宅部品の概要

家庭用燃料電池コージェネレーションシステム 性能表示書 別紙(4/10)

受付番号:19-217

優良住宅部品認定規程第16条第3項に基づき、認定された家庭用燃料電池コージェネレーションシステムの主要な性能等を以下に表示する。

認定企業名		広島ガス株式会社				
認定番号		BLFC121924				
名称		エネファーム				
型式 (発電ユニット+貯湯ユニット)		TM1-AG-LB	+	SF-GTHC2413	原燃料	LPG
発電ユニット						
燃料電池の種類	発電出力(W)	発電効率(LHV)	総合効率(LHV)	騒音(dB(A))	外形寸法(mm) (H×W×D)	質量(kg)
固体高分子形	700(W)	38%(LHV)	94%(LHV)	-	(H)1000mm×(W)780mm×(D)300mm	86(kg)
貯湯ユニット						
給湯能力	騒音(dB(A))	潜熱回収	タンク容量(L)	外形寸法(mm) (H×W×D)		質量(kg)
24号	-	有り	200(L)	(H)1750mm×(W)750mm×(D)440mm		91(kg)(満水時 296(kg))
設置条件						
設置方式	発電ユニットと貯湯ユニットの位置関係			浴槽と熱源部の位置関係		
-	配管条件:	貯湯一体型		配管条件:	-	
	高低差:	貯湯一体型		高低差:	-	
型式 (発電ユニット+貯湯ユニット)		FCOS078B1N	+		原燃料	13A
発電ユニット						
燃料電池の種類	発電出力(W)	発電効率(LHV)	総合効率(LHV)	騒音(dB(A))	外形寸法(mm) (H×W×D)	質量(kg)
固体酸化物形	700(W)	52%(LHV)	87%(LHV)	-	(H)1195mm×(W)780mm×(D)330mm	100(kg)
貯湯ユニット						
給湯能力	騒音(dB(A))	潜熱回収	タンク容量(L)	外形寸法(mm) (H×W×D)		質量(kg)
-	-	-	28(L)	-		-
設置条件						
設置方式	発電ユニットと貯湯ユニットの位置関係			浴槽と熱源部の位置関係		
-	配管条件:	-		配管条件:	-	
	高低差:	-		高低差:	-	
型式 (発電ユニット+貯湯ユニット)		FCOS078B1NJ	+		原燃料	13A
発電ユニット						
燃料電池の種類	発電出力(W)	発電効率(LHV)	総合効率(LHV)	騒音(dB(A))	外形寸法(mm) (H×W×D)	質量(kg)
固体酸化物形	700(W)	52%(LHV)	87%(LHV)	-	(H)1195mm×(W)780mm×(D)330mm	106(kg)
貯湯ユニット						
給湯能力	騒音(dB(A))	潜熱回収	タンク容量(L)	外形寸法(mm) (H×W×D)		質量(kg)
-	-	-	28(L)	-		-
設置条件						
設置方式	発電ユニットと貯湯ユニットの位置関係			浴槽と熱源部の位置関係		
-	配管条件:	-		配管条件:	-	
	高低差:	-		高低差:	-	

優良住宅部品の概要

家庭用燃料電池コージェネレーションシステム 性能表示書 別紙(5/10)

受付番号:19-217

優良住宅部品認定規程第16条第3項に基づき、認定された家庭用燃料電池コージェネレーションシステムの主要な性能等を以下に表示する。

認定企業名		広島ガス株式会社					
認定番号		BLFC121924					
名称		エネファーム					
型式 (発電ユニット+貯湯ユニット)		FCGS078B1P		+		原燃料	都市ガス13A
発電ユニット							
燃料電池の種類	発電出力(W)	発電効率(LHV)	総合効率(LHV)	騒音(dB(A))	外形寸法(mm) (H×W×D)		質量(kg)
固体酸化物形	700(W)	51%(LHV)	85%(LHV)	-	(H)1195mm×(W)780mm×(D)330mm		100(kg)
貯湯ユニット							
給湯能力	騒音(dB(A))	潜熱回収	タンク容量(L)	外形寸法(mm) (H×W×D)		質量(kg)	
-	-	-	28(L)	-		-	
設置条件							
設置方式	発電ユニットと貯湯ユニットの位置関係			浴槽と熱源部の位置関係			
-	配管条件:	-		配管条件:	-		
	高低差:	-		高低差:	-		
型式 (発電ユニット+貯湯ユニット)		FCGS078B1PJ		+		原燃料	LPG
発電ユニット							
燃料電池の種類	発電出力(W)	発電効率(LHV)	総合効率(LHV)	騒音(dB(A))	外形寸法(mm) (H×W×D)		質量(kg)
固体酸化物形	700(W)	51%(LHV)	85%(LHV)	-	(H)1195mm×(W)780mm×(D)330mm		106(kg)
貯湯ユニット							
給湯能力	騒音(dB(A))	潜熱回収	タンク容量(L)	外形寸法(mm) (H×W×D)		質量(kg)	
-	-	-	28(L)	-		-	
設置条件							
設置方式	発電ユニットと貯湯ユニットの位置関係			浴槽と熱源部の位置関係			
-	配管条件:	-		配管条件:	-		
	高低差:	-		高低差:	-		
型式 (発電ユニット+貯湯ユニット)		FC-70FD13R		+		KGTS-FCA16AS	原燃料 13A
発電ユニット							
燃料電池の種類	発電出力(W)	発電効率(LHV)	総合効率(LHV)	騒音(dB(A))	外形寸法(mm) (H×W×D)		質量(kg)
固体高分子形	700(W)	39%(LHV)	95%(LHV)	-	(H)1750mm×(W)399mm×(D)395mm		82(kg)
貯湯ユニット							
給湯能力	騒音(dB(A))	潜熱回収	タンク容量(L)	外形寸法(mm) (H×W×D)		質量(kg)	
-	-	-	140(L)	(H)1750mm×(W)400mm×(D)560mm		49(kg)/満水時 197(kg)	
設置条件							
設置方式	発電ユニットと貯湯ユニットの位置関係			浴槽と熱源部の位置関係			
-	配管条件:	-		配管条件:	-		
	高低差:	-		高低差:	-		

優良住宅部品の概要

家庭用燃料電池コージェネレーションシステム 性能表示書 別紙(6/10)

受付番号:19-217

優良住宅部品認定規程第16条第3項に基づき、認定された家庭用燃料電池コージェネレーションシステムの主要な性能等を以下に表示する。

認定企業名		広島ガス株式会社						
認定番号		BLFC121924						
名称		エネファーム						
型式 (発電ユニット+貯湯ユニット)		FC-70FJ13R		+	KGTS-FCA16AS		原燃料	13A
発電ユニット								
燃料電池の種類	発電出力(W)	発電効率(LHV)	総合効率(LHV)	騒音(dB(A))	外形寸法(mm) (H×W×D)		質量(kg)	
固体高分子形	700(W)	39%(LHV)	95%(LHV)	-	(H)1750mm×(W)399mm×(D)395mm		82(kg)	
貯湯ユニット								
給湯能力	騒音(dB(A))	潜熱回収	タンク容量(L)	外形寸法(mm) (H×W×D)		質量(kg)		
-	-	-	140(L)	(H)1750mm×(W)400mm×(D)560mm		49(kg)(満水時 197(kg))		
設置条件								
設置方式		発電ユニットと貯湯ユニットの位置関係			浴槽と熱源部の位置関係			
-		配管条件:	-		配管条件:	-		
-		高低差:	-		高低差:	-		
型式 (発電ユニット+貯湯ユニット)		FC-70FD23R		+	KGTS-FCA16AS		原燃料	13A
発電ユニット								
燃料電池の種類	発電出力(W)	発電効率(LHV)	総合効率(LHV)	騒音(dB(A))	外形寸法(mm) (H×W×D)		質量(kg)	
固体高分子形	700(W)	39%(LHV)	95%(LHV)	-	(H)1750mm×(W)399mm×(D)395mm		82(kg)	
貯湯ユニット								
給湯能力	騒音(dB(A))	潜熱回収	タンク容量(L)	外形寸法(mm) (H×W×D)		質量(kg)		
-	-	-	140(L)	(H)1750mm×(W)400mm×(D)560mm		49(kg)(満水時 197(kg))		
設置条件								
設置方式		発電ユニットと貯湯ユニットの位置関係			浴槽と熱源部の位置関係			
-		配管条件:	-		配管条件:	-		
-		高低差:	-		高低差:	-		
型式 (発電ユニット+貯湯ユニット)		FC-70FJ23R		+	KGTS-FCA16AS		原燃料	13A
発電ユニット								
燃料電池の種類	発電出力(W)	発電効率(LHV)	総合効率(LHV)	騒音(dB(A))	外形寸法(mm) (H×W×D)		質量(kg)	
固体高分子形	700(W)	39%(LHV)	95%(LHV)	-	(H)1750mm×(W)399mm×(D)395mm		80(kg)	
貯湯ユニット								
給湯能力	騒音(dB(A))	潜熱回収	タンク容量(L)	外形寸法(mm) (H×W×D)		質量(kg)		
-	-	-	140(L)	(H)1750mm×(W)400mm×(D)560mm		49(kg)(満水時 197(kg))		
設置条件								
設置方式		発電ユニットと貯湯ユニットの位置関係			浴槽と熱源部の位置関係			
-		配管条件:	-		配管条件:	-		
-		高低差:	-		高低差:	-		

優良住宅部品の概要

家庭用燃料電池コージェネレーションシステム 性能表示書 別紙(7/10)

受付番号:19-217

優良住宅部品認定規程第16条第3項に基づき、認定された家庭用燃料電池コージェネレーションシステムの主要な性能等を以下に表示する。

認定企業名		広島ガス株式会社						
認定番号		BLFC121924						
名称		エネファーム						
型式 (発電ユニット+貯湯ユニット)		FC-70GR13R		+	SF-GTH2405AD		原燃料	13A
発電ユニット								
燃料電池の種類	発電出力(W)	発電効率(LHV)	総合効率(LHV)	騒音(dB(A))	外形寸法(mm) (H×W×D)		質量(kg)	
固体高分子形	700(W)	39%(LHV)	95%(LHV)	-	(H)1750mm×(W)400mm×(D)400mm		65(kg)	
貯湯ユニット								
給湯能力		騒音(dB(A))	潜熱回収	タンク容量(L)	外形寸法(mm) (H×W×D)		質量(kg)	
24号		-	有り	140(L)	(H)1750mm×(W)700mm×(D)400mm		88(kg)(満水時 233(kg))	
設置条件								
設置方式		発電ユニットと貯湯ユニットの位置関係			浴槽と熱源部の位置関係			
-		配管条件:	-		配管条件:	-		
		高低差:	-		高低差:	-		
型式 (発電ユニット+貯湯ユニット)		FC-70GD13R		+	FC-GTGD13S		原燃料	都市ガス13A
発電ユニット								
燃料電池の種類	発電出力(W)	発電効率(LHV)	総合効率(LHV)	騒音(dB(A))	外形寸法(mm) (H×W×D)		質量(kg)	
固体高分子形	700(W)	39%(LHV)	95%(LHV)	37(dB(A))	(H)1750mm×(W)399mm×(D)395mm		82(kg)	
貯湯ユニット								
給湯能力		騒音(dB(A))	潜熱回収	タンク容量(L)	外形寸法(mm) (H×W×D)		質量(kg)	
24号		49(dB(A))	有り	140(L)	(H)1750mm×(W)400mm×(D)560mm		49(kg)	
設置条件								
設置方式		発電ユニットと貯湯ユニットの位置関係			浴槽と熱源部の位置関係			
屋外設置型(PS扉内など)		配管条件:	10m6曲り以内		配管条件:	25m10曲り以内(樹脂管10Aの場合)		
		高低差:	±0.5m以内		高低差:	+7m-5m(樹脂管10Aの場合)		
型式 (発電ユニット+貯湯ユニット)		FC-70GJ13R		+	FC-GTGD13S		原燃料	都市ガス13A
発電ユニット								
燃料電池の種類	発電出力(W)	発電効率(LHV)	総合効率(LHV)	騒音(dB(A))	外形寸法(mm) (H×W×D)		質量(kg)	
固体高分子形	700(W)	39%(LHV)	95%(LHV)	37(dB(A))	(H)1750mm×(W)399mm×(D)395mm		82(kg)	
貯湯ユニット								
給湯能力		騒音(dB(A))	潜熱回収	タンク容量(L)	外形寸法(mm) (H×W×D)		質量(kg)	
24号		49(dB(A))	有り	140(L)	(H)1750mm×(W)400mm×(D)560mm		49(kg)	
設置条件								
設置方式		発電ユニットと貯湯ユニットの位置関係			浴槽と熱源部の位置関係			
屋外設置型(PS扉内など)		配管条件:	10m6曲り以内		配管条件:	25m10曲り以内(樹脂管10Aの場合)		
		高低差:	±0.5m以内		高低差:	+7m-5m(樹脂管10Aの場合)		

優良住宅部品の概要

家庭用燃料電池コージェネレーションシステム 性能表示書 別紙(8/10)

受付番号:19-217

優良住宅部品認定規程第16条第3項に基づき、認定された家庭用燃料電池コージェネレーションシステムの主要な性能等を以下に表示する。

認定企業名		広島ガス株式会社						
認定番号		BLFC121924						
名称		エネファーム						
型式 (発電ユニット+貯湯ユニット)		FC-70GD23R		+	FC-GTGD13S		原燃料	都市ガス13A
発電ユニット								
燃料電池の種類	発電出力(W)	発電効率(LHV)	総合効率(LHV)	騒音(dB(A))	外形寸法(mm) (H×W×D)			質量(kg)
固体高分子形	700(W)	39%(LHV)	95%(LHV)	37(dB(A))	(H)1750mm×(W)399mm×(D)395mm			82(kg)
貯湯ユニット								
給湯能力		騒音(dB(A))	潜熱回収	タンク容量(L)		外形寸法(mm) (H×W×D)		質量(kg)
24号		49(dB(A))	有り	140(L)		(H)1750mm×(W)400mm×(D)560mm		49(kg)
設置条件								
設置方式		発電ユニットと貯湯ユニットの位置関係				浴槽と熱源部の位置関係		
屋外設置型(PS扉内など)		配管条件:		10m6曲り以内		配管条件:		25m10曲り以内(樹脂管10Aの場合)
		高低差:		±0.5m以内		高低差:		+7m-5m(樹脂管10Aの場合)
型式 (発電ユニット+貯湯ユニット)		FC-70GJ23R		+	FC-GTGD13S		原燃料	都市ガス13A
発電ユニット								
燃料電池の種類	発電出力(W)	発電効率(LHV)	総合効率(LHV)	騒音(dB(A))	外形寸法(mm) (H×W×D)			質量(kg)
固体高分子形	700(W)	39%(LHV)	95%(LHV)	37(dB(A))	(H)1750mm×(W)399mm×(D)395mm			82(kg)
貯湯ユニット								
給湯能力		騒音(dB(A))	潜熱回収	タンク容量(L)		外形寸法(mm) (H×W×D)		質量(kg)
24号		49(dB(A))	有り	140(L)		(H)1750mm×(W)400mm×(D)560mm		49(kg)
設置条件								
設置方式		発電ユニットと貯湯ユニットの位置関係				浴槽と熱源部の位置関係		
屋外設置型(PS扉内など)		配管条件:		10m6曲り以内		配管条件:		25m10曲り以内(樹脂管10Aの場合)
		高低差:		±0.5m以内		高低差:		+7m-5m(樹脂管10Aの場合)
型式 (発電ユニット+貯湯ユニット)		FCCS07B2N		+			原燃料	都市ガス13A
発電ユニット								
燃料電池の種類	発電出力(W)	発電効率(LHV)	総合効率(LHV)	騒音(dB(A))	外形寸法(mm) (H×W×D)			質量(kg)
固体酸化物形	700(W)	52%(LHV)	87%(LHV)	-	(H)1220mm×(W)780mm×(D)330mm			100(kg)
貯湯ユニット								
給湯能力		騒音(dB(A))	潜熱回収	タンク容量(L)		外形寸法(mm) (H×W×D)		質量(kg)
-		-	-	28(L)		-		-
設置条件								
設置方式		発電ユニットと貯湯ユニットの位置関係				浴槽と熱源部の位置関係		
-		配管条件:		-		配管条件:		-
		高低差:		-		高低差:		-

優良住宅部品の概要

家庭用燃料電池コージェネレーションシステム 性能表示書 別紙(9/10)

受付番号:19-217

優良住宅部品認定規程第16条第3項に基づき、認定された家庭用燃料電池コージェネレーションシステムの主要な性能等を以下に表示する。

認定企業名		広島ガス株式会社				
認定番号		BLFC121924				
名称		エネファーム				
型式 (発電ユニット+貯湯ユニット)		FCCS07B2NJ		+		原燃料 都市ガス13A
発電ユニット						
燃料電池の種類	発電出力(W)	発電効率(LHV)	総合効率(LHV)	騒音(dB(A))	外形寸法(mm) (H×W×D)	質量(kg)
固体酸化物形	700(W)	52%(LHV)	87%(LHV)	-	(H)1220mm×(W)780mm×(D)330mm	100(kg)
貯湯ユニット						
給湯能力	騒音(dB(A))	潜熱回収	タンク容量(L)	外形寸法(mm) (H×W×D)		質量(kg)
-	-	-	28(L)	-		-
設置条件						
設置方式	発電ユニットと貯湯ユニットの位置関係			浴槽と熱源部の位置関係		
-	配管条件:	-		配管条件:	-	
	高低差:	-		高低差:	-	
型式 (発電ユニット+貯湯ユニット)		FCCS07B2PJ		+		原燃料 LPG
発電ユニット						
燃料電池の種類	発電出力(W)	発電効率(LHV)	総合効率(LHV)	騒音(dB(A))	外形寸法(mm) (H×W×D)	質量(kg)
固体酸化物形	50~700(W)	51%(LHV)	87%(LHV)	37(dB(A)) ラジエーター動作時39dB	(H)1220mm×(W)780mm×(D)330mm	106(kg)
貯湯ユニット						
給湯能力	騒音(dB(A))	潜熱回収	タンク容量(L)	外形寸法(mm) (H×W×D)		質量(kg)
-	-	-	28(L)	-		-
設置条件						
設置方式	発電ユニットと貯湯ユニットの位置関係			浴槽と熱源部の位置関係		
-	配管条件:	-		配管条件:	-	
	高低差:	-		高低差:	-	
型式 (発電ユニット+貯湯ユニット)		FCCS07B2PAL		+		原燃料 LPG
発電ユニット						
燃料電池の種類	発電出力(W)	発電効率(LHV)	総合効率(LHV)	騒音(dB(A))	外形寸法(mm) (H×W×D)	質量(kg)
固体酸化物形	50~700(W)	51%(LHV)	87%(LHV)	37(dB(A)) ラジエーター動作時39dB	(H)1220mm×(W)780mm×(D)330mm	100(kg)
貯湯ユニット						
給湯能力	騒音(dB(A))	潜熱回収	タンク容量(L)	外形寸法(mm) (H×W×D)		質量(kg)
-	-	-	28(L)	-		-
設置条件						
設置方式	発電ユニットと貯湯ユニットの位置関係			浴槽と熱源部の位置関係		
-	配管条件:	-		配管条件:	-	
	高低差:	-		高低差:	-	

優良住宅部品の概要

家庭用燃料電池コージェネレーションシステム 性能表示書 別紙(10/10)

受付番号:19-217

優良住宅部品認定規程第16条第3項に基づき、認定された家庭用燃料電池コージェネレーションシステムの主要な性能等を以下に表示する。

認定企業名		広島ガス株式会社					
認定番号		BLFC121924					
名称		エネファーム					
型式 (発電ユニット+貯湯ユニット)		FCGS07B2PAJL		+		原燃料	LPG
発電ユニット							
燃料電池の種類	発電出力(W)	発電効率(LHV)	総合効率(LHV)	騒音(dB(A))	外形寸法(mm) (H×W×D)		質量(kg)
固体酸化物形	50~700(W)	51%(LHV)	87%(LHV)	37(dB(A)) ラジエーター動作時39dB	(H)1220mm×(W)780mm×(D)330mm		106(kg)
貯湯ユニット							
給湯能力	騒音(dB(A))	潜熱回収	タンク容量(L)	外形寸法(mm) (H×W×D)		質量(kg)	
-	-	-	28(L)	-		-	
設置条件							
設置方式	発電ユニットと貯湯ユニットの位置関係			浴槽と熱源部の位置関係			
-	配管条件:	-		配管条件:	-		
	高低差:	-		高低差:	-		
型式 (発電ユニット+貯湯ユニット)		FCGS07B2PJL		+		原燃料	LPG
発電ユニット							
燃料電池の種類	発電出力(W)	発電効率(LHV)	総合効率(LHV)	騒音(dB(A))	外形寸法(mm) (H×W×D)		質量(kg)
固体酸化物形	50~700(W)	51%(LHV)	87%(LHV)	37(dB(A)) ラジエーター動作時39dB	(H)1220mm×(W)780mm×(D)330mm		106(kg)
貯湯ユニット							
給湯能力	騒音(dB(A))	潜熱回収	タンク容量(L)	外形寸法(mm) (H×W×D)		質量(kg)	
-	-	-	28(L)	-		-	
設置条件							
設置方式	発電ユニットと貯湯ユニットの位置関係			浴槽と熱源部の位置関係			
-	配管条件:	-		配管条件:	-		
	高低差:	-		高低差:	-		
型式 (発電ユニット+貯湯ユニット)		FC-70JR13R		+		FC-NUJR13S	原燃料 都市ガス13A
発電ユニット							
燃料電池の種類	発電出力(W)	発電効率(LHV)	総合効率(LHV)	騒音(dB(A))	外形寸法(mm) (H×W×D)		質量(kg)
固体高分子形	700(W)	40%(LHV)	97%(LHV)	37(dB(A))	(H)1650mm×(W)399mm×(D)350mm		59(kg)
貯湯ユニット							
給湯能力	騒音(dB(A))	潜熱回収	タンク容量(L)	外形寸法(mm) (H×W×D)		質量(kg)	
24号	48(dB(A))	有り	130(L)	(H)1650mm×(W)700mm×(D)400mm		81(kg)	
設置条件							
設置方式	発電ユニットと貯湯ユニットの位置関係			浴槽と熱源部の位置関係			
屋外設置型	配管条件:	10m6曲り以内		配管条件:	25m10曲り以内(樹脂管10Aの場合)		
	高低差:	±0.5m以内		高低差:	+7m-5m(樹脂管10Aの場合)		

優良住宅部品の概要