

ホルムアルデヒド放散量試験 試験体仕様

申請者名	株式会社
製品名	合板
一般名	合板

寸法 (mm)	150 × 50 × 12		
端部形状	直角切断		
公称密度 (kg/m ³)	550 ± 50		
構成材料		厚さ (mm)	仕様等
	合板	12.0 ± 0.5	樹種： プライ数： プライ 接着剤種類； 系接着剤 塗布量 (g/m ²)： ± (単板と単板の間の接着剤塗布量) 接着剤成分 (質量%) UFA樹脂 ホルムアルデヒド 水 その他 (非ホルム材料)
	合計	12.0 ± 0.5	
製造	製造方法		
	製造場所	工場 (県 市 国)	
	製造日	年 月 日	
	ロット番号		
	製造時養生条件		
	製造時養生期間	日	
試験体切り出しまでの期間	日		
試験体の切り出し方法	5cm × 150cm の試験片 10 枚 1 組で 3 組		
試験体の梱包方法	性能評価申請ガイドに準ずる		

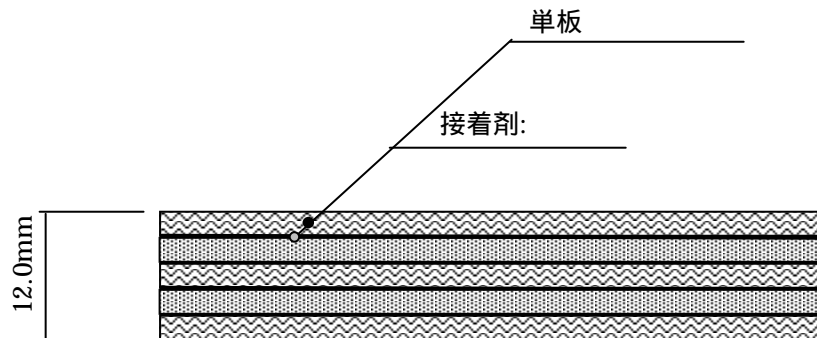


図 断面詳細