



優良住宅部品認定基準

Certification Standards for Quality Housing Components

給水ポンプシステム

Water Supply Pump Systems

BLS PS:2023

2023年4月21日公表・施行

目 次

優良住宅部品認定基準 給水ポンプシステム

- 第1章 総則
 - I. 総則
- 第2章 性能基準
 - I. 通則
 - 1. 適用範囲
 - 2. 用語の定義
 - 3. 部品の構成
 - 4. 材料
 - 5. 施工の範囲
 - 6. 寸法
 - II. 要求事項
 - 1. 住宅部品の性能等に係る要求事項
 - 1.1 機能の確保
 - 1.2 安全性の確保
 - 1.2.1 機械的な抵抗力及び安定性の確保
 - 1.2.2 使用時の安全性及び保安性の確保
 - 1.2.3 健康上の安全性の確保
 - 1.2.4 火災に対する安全性の確保
 - 1.3 耐久性の確保
 - 1.4 環境に対する配慮（この要求事項は、必須要求事項ではなく任意選択事項である）
 - 1.4.1 製造場の活動における環境配慮
 - 1.4.2 給水ポンプシステムのライフサイクルの各段階における環境配慮
 - 1.4.2.1 材料の調達時等における環境配慮
 - 1.4.2.2 製造・流通時における環境配慮
 - 1.4.2.3 施工時における環境配慮
 - 1.4.2.4 使用時における環境配慮
 - 1.4.2.5 更新・取外し時における環境配慮
 - 1.4.2.6 処理・処分時における環境配慮
 - 2. 供給者の供給体制等に係る要求事項
 - 2.1 適切な品質管理の実施
 - 2.2 適切な供給体制及び維持管理体制等の確保
 - 2.2.1 適切な品質保証の実施
 - 2.2.2 確実な供給体制の確保
 - 2.2.3 適切な維持管理への配慮
 - 2.2.3.1 維持管理のしやすさへの配慮
 - 2.2.3.2 補修及び取替えへの配慮
 - 2.2.4 確実な維持管理体制の整備
 - 2.2.4.1 相談窓口の整備
 - 2.2.4.2 維持管理の体制の構築等
 - 2.2.4.3 維持管理の実施状況に係る情報の管理
 - 2.3 適切な施工の担保
 - 2.3.1 適切なインターフェイスの設定
 - 2.3.2 適切な施工方法・納まり等の確保
 - 3. 情報の提供に係る要求事項
 - 3.1 基本性能に関する情報提供
 - 3.2 使用に関する情報提供

3.3 維持管理に関する情報提供

3.4 施工に関する情報提供

Ⅲ付加基準

1. 家事及び労働の負担軽減に寄与する特長を有する給水ポンプシステムについての付加基準
2. 高齢者・障害者を含む誰もが安心して生活ができる社会の実現に寄与する特長を有する給水ポンプシステムについての付加基準

Ⅳ. 附則

優良住宅部品認定基準

給水ポンプシステム

第1章 総則

I. 総則

この基準は、一般財団法人ベターリビング（以下「財団」という。）が行う優良住宅部品の認定及び評価に関し必要な事項を定めるものである。なお、当基準以外の方法について、その性能が同等以上であると財団が認めるときは他の方法によることができる。

第2章 性能基準

I. 通則

1. 適用範囲

受水槽を介して、陸上ポンプ又は水中ポンプにより住宅等に直接給水するシステムで、圧力タンク又はポンプ回転数等により圧力制御するものに適用する。

2. 用語の定義

- a) 陸上ポンプ：水中に設置しない状態で用いるポンプの総称をいう。
- b) 水中ポンプ：耐水構造の電動機と一体にして水中に設置するポンプをいう。
- c) 電動機出力：電動機の出力を呼び出力で示したものをいう。
- d) 制御盤：システムの運転制御を行う装置をいう。センサー信号を入力し、ポンプ吐出側の圧力を所定圧力に制御する制御信号をポンプ駆動装置へ出力するなどの機能を有する。
- e) 制御機器：自動でポンプの運転及び停止ができる機能を有する機器をいい、d)の「制御盤」とは異なり、操作スイッチ、計器、表示等はない。ただし、手動でポンプの運転及び停止のためのスイッチのみを有するものもこれに含む。
- f) 大型圧力タンク：労働安全衛生法施行令による第二種圧力容器に該当するもので、タンク容量が0.5 m³以上のものをいう。
- g) 小型圧力タンク：ポンプ停止後の吐出側配管の水圧保持を目的とし、労働安全衛生法施行令による第二種圧力容器に該当しない隔膜式圧力タンクをいう。
- h) 受水槽一体型：給水ユニットと受水槽が一体となったものをいう。
- i) 取替えパーツ：将来的に交換が可能な構成部品若しくはその部分又は代替品をいう。
- j) 消耗品：取替えパーツのうち、耐用年数が短いもので、製品本体の機能・性能を維持するために交換を前提としているもの。
- k) メンテナンス：製品の利用期間中にわたり、その機能・性能を維持・保守する行為をいう。当基準上では、計画的な維持・保守に加え、製品の破損・故障に対する緊急補修や、クレーム処理などをその範囲に加える。
- l) インターフェイス：他の住宅部品、住宅の躯体等との取り合いをいう。
- m) 無線通信装置：電波を利用して通信を行う装置のことをいう。
- n) 通信機能付き給水ポンプシステム：無線通信装置を搭載した給水ポンプシステムで、種類は以下に分けられる。
 - 1) 随時点検型給水ポンプシステム：機器情報、運転状況、故障情報、設定値などを現場で通信機器を用いて確認できる機能を有する給水ポンプシステムをいう。
 - 2) 常時監視型給水ポンプシステム：携帯電話の通信網等を利用して、給水ポンプシステムの運転状況の常時監視し、必要に応じて遠隔で確認できる機能、また、異常時に機器の発報を遠隔に移報することで機器のトラブルを速やかに検知できる機能を有する給水ポンプシステムをいう。

3. 部品の構成

a) 構成は表－1～4による。

表－1 給水ポンプシステムの構成

構成部品名	圧力タンク制御			ポンプ回転数制御 その他の制御*1	
	小型圧力タンク		大型圧力 タンク	単独運転*2	自動交互運転等*3
	単独運転*2	自動交互運転等*3			
ポンプ	●	●	●	●	●
電動機	●	●	●	●	●
制御盤	－	●	●	－	●
制御機器	●	－	－	●	－
システム付属品	●	●	●	●	●
圧力タンク	●	●	●	●	△
受水槽*4	△	△	－	△	△

*1: 圧力タンク制御及びポンプ回転数制御に該当しない制御方式をいう。

*2: 電動機 出力が0.75kW以下のものとする。

*3: ポンプ台数2台以上のシステムの運転方式で、ポンプ台数2台の場合は「自動交互運転」又は「自動交互・並列運転」、また、ポンプ台数3台以上の場合は「自動ローテーション運転」のものをいう。なお、「自動ローテーション運転」とは、3台以上のポンプを順次に1台ずつ若しくは複数台数同時に運転する方式をいう。

*4: システムと一体になったものとする。

注) 構成の別

●: (必須構成部品) 住宅部品としての基本性能上、必ず装備されていなければならない部品及び部材を示す。

△: (選択構成部品) 必須構成部品に選択的に付加することができるもので、必ずしも保有しなくてもよい部品及び部材を示す。

表－2 制御盤・制御機器の構成

制御盤・制御機器の標準構成部品		圧力タンク制御			ポンプ回転数制御 その他の制御	
		小型圧力タンク		大型圧力タンク	単独運転	自動交互運転等
		単独運転	自動交互運転等			
制御盤	表示部*1	－	●	●	－	●
	電磁(電子)開閉器	－	●	●	－	●*2
	過負荷保護装置	－	●	●	－	●
	可変速駆動装置	－	－	－	●	●
	漏電遮断器*3	－	△	●	－	●
	配線用遮断器	－	△	△	－	△
制御機器	過負荷保護装置	●	－	－	●	－

*1 制御盤表示部の表示内容は、表－3による。

*2 可変速駆動装置により、制御できるものは不要とする。

*3 ポンプ毎に保護できること。なお、インバータ制御の場合、別途インバータ回路に設けること。

注)構成の別

●:(必須構成部品)住宅部品としての基本機能上、必ず装備されていなければならない部品及び部材を示す。

△:(選択構成部品)必須構成部品に選択的に付加することができるもので、必ずしも保有しなくてもよい部品及び部材を示す。

表－3 制御盤表示部の表示内容

表示部の表示内容	圧力タンク制御		ポンプ回転数制御
	小型圧力タンク	大型圧力タンク	その他の制御
電源	●	●	●
ポンプの運転	●	●*1	●*1
ポンプの故障	●	●*1	●*1
水槽の満水	●	●	●
水槽の減水(渴水)	●	●	●
ポンプの電流値	－	●*1	●*1
周波数又は回転数	－	－	●*2
電圧計	－	●	●*3
吐出圧異常	－	●	●*3

*1:ポンプごとに表示できること。

*2:ポンプ回転数制御の場合のみ該当。

*3:電動機出力が7.5kW以下のものは不要。

注)構成の別

●:(必須構成部品)住宅部品としての基本機能上、必ず装備されていなければならない部品及び部材を示す。

△:(選択構成部品)必須構成部品に選択的に付加することができるもので、必ずしも保有しなくて

表－４ 標準システム付属品の構成

標準システム 付属品	圧力タンク制御			ポンプ回転数制御 その他の制御		備考
	小型圧力タンク		大型圧力 タンク	単独運転	自動交互運転等	
	単独運転	自動交互運転等				
逆止弁*	●	●	●	●	●	
吸込側仕切弁*	△	△	△	△	△	
吐出側仕切弁*	△	△	△	△	△	
圧力計	－	●	●	－	●	
連成計*	－	△	△	－	△	
圧力(流量)検出装置	●	●	●	●	●	
ユニットベース	●	●	△	●	△	
基礎ボルト	△	△	△	△	△	
配管・継手類	－	●	●	－	●	
落水防止装置	－	△	△	－	△	
停電対策装置	－	△	△	－	△	
凍結防止装置	△	△	△	△	△	
無線通信装置	△	△	△	△	△	付加認定基準を満たす場合は必須構成部品とする。

*:ポンプごとに設けるものとする。

注)構成の別

●:(必須構成部品)住宅部品としての基本機能上、必ず装備されていなければならない部品及び部材を示す。

△:(選択構成部品)必須構成部品に選択的に付加することができるもので、必ずしも保有しなくてもよい部品及び部材を示す。

4. 材料

必須構成部品及び選択構成部品に使用する材料の名称及び該当する JIS 等の規格名称を明確化し、又は、JIS 等と同等の性能を有していることを証明すること。

5. 施工の範囲

構成部品の施工範囲は、原則として次による。

給水ポンプシステムの組立・据付までとし、配管・配線との接続については施工の範囲外とする。ただし、システム付属品として含まれる配管・配線については施工の範囲内とする。

(6. 寸法)

II. 要求事項

1 住宅部品の性能等に係る要求事項

1.1 機能の確保

a) 手動運転

手動運転によりポンプの作動は良好であること。

<試験：BLT PS-01「手動運転試験」>

b) 自動運転

1) 始動・停止

ポンプの始動・停止は、自動運転により良好に行われること。

<試験：BLT PS-02「自動運転試験」(1)>

2) 自動順次運転

自動順次運転により、ポンプが順次切り替わること。

<試験：BLT PS-02「自動運転試験」(2)>

3) 自動並列導入・解列運転

自動並列導入・解列運転は、ポンプ1台運転状態で流量を増加させ並列導入運転を行い、次に流量を減少させ解列運転を行い、これを繰り返し行い、自動並列導入・解列が良好に行えること。

<試験：BLT PS-02「自動運転試験」(3)>

4) 給水圧力変動

① 圧力タンク制御

圧力タンク制御方式の場合の給水圧力変動は、以下の性能を満たすこと。

<試験：BLT PS-02「自動運転試験」(4)>

1) 定常運転時の圧力変動は、目標とする制御圧力の±5%以内であること。

2) 並列導入・解列時の圧力変動は、目標とする制御圧力の±10%以内であること。

また、復帰時間は5秒以内であること。

3) ポンプ1台運転の始動・停止時の圧力変動は、目標とする制御圧力の±20%以内であること。また、復帰時間は5秒以内であること。

② ポンプ回転数制御又はその他の制御

ポンプ回転数制御又はその他の制御の場合の給水圧力変動は、以下の性能を満たすこと。

<試験：BLT PS-02「自動運転試験」(4)>

1) 定常運転時の圧力変動は、目標とする制御圧力の±5%以内であること。

2) 並列導入・解列時の圧力変動は、目標とする制御圧力の±20%以内であること。

また、復帰時間は10秒以内であること。

3) ポンプ1台運転のポンプ始動に伴う圧力低下は、始動圧力の20%以内であること。

また、復帰時間は10秒以内であること。

4) ポンプ1台運転のポンプ停止に伴う圧力変動は、停止時に圧力上昇するものにあつては、その圧力上昇は、昇圧開始前の圧力の30%以内であること。なお、停止時に圧力上昇しないものにあつては、停止から再始動するときの圧力低下が20%以内であること。また、復帰時間は10秒以内であること。

5) 単独・交互運転で過渡運転時の始動・停止後の圧力変動は目標とする制御圧力の±5%以内であること。

c) メーターに与える影響

ポンプの影響によるメーターの器差 ϵ が、計量法関係規則で定める水道メーターの（使用公差—検定公差）以内であること。

＜試験：BLT PS-03「メーターに与える影響の測定」＞

d) 空気自動補給機構及び自動排気弁の作動

大型圧力タンクには、空気自動補給機構及び自動排気弁を備え、圧力タンクに適正な空気を補給し、過剰な空気の排出が可能なるものであること。また、透明管により目視で確認することにより、圧力タンクより給水中に空気が流出していないことが認められること。

＜試験：BLT PS-04「空気流出試験」＞

e) 機構作動

以下の各々の機構が確実に作動すること。＜試験：別冊 BLT PS-05「機構作動試験」＞

- 1) 表示灯の点灯・消灯
- 2) 電磁（電子）開閉器及び各種スイッチの開閉
- 3) 電磁（電子）開閉器類の過負荷引きはずし
- 4) 各継電器類の作動
- 5) 計装器類の作動

f) シーケンス

シーケンスに基づいて、インターロック引きはずし、警報、表示灯、計装が異常なく作動すること。

＜試験：BLT PS-06「シーケンス試験」＞

g) 停電時運転

システム付属品としてエンジンを有する場合は、停電を自動的に感知し、エンジンによる自動運転が行え、かつ 50%以上の給水が可能なること。また、復電時には、自動的に通常電源に切り替わること。

＜試験：BLT PS-07「停電時運転試験」＞

h) 全負荷

手動運転により全負荷をかけ、システム構成機器に異常が生じないこと。

＜試験：BLT PS-08「全負荷試験」＞

i) 吸込運転時の落水防止

1) 圧力タンク制御方式

吸込運転対応のもので、ポンプ停止時に人為的に落水状態に操作し、補水槽の作動が確実にできること。なお、給水の保圧を目的とした小型圧力タンクを用いているシステムの場合は、フート弁の作動が確実にできること。また、過少水量運転を 10 分間断続させ、落水しないこと。

＜試験：BLT PS-09「吸込運転時の落水防止試験」(1)＞

2) ポンプ回転数制御方式

吸込運転対応のもので、変速ポンプ 1 台運転時における過少水量運転時（ポンプが締切運転時で過熱防止装置が作動している状態とする。）を 10 分間断続させ、キャビテーション現象がなく、かつその後の揚水が可能であること。

＜試験：BLT PS-09「吸込運転時の落水防止試験」(2)＞

j) 騒音

陸上ポンプの騒音レベルは、定格負荷の運転状態で、機器より 1 m 離れた位置での騒音を測定し、住環境に影響を及ぼすような著しい騒音がないこと。

＜試験：BLT PS-10「騒音試験」＞

k) 振動

定格負荷の運転状態で、住環境に影響を及ぼすような著しい振動がないこと。

1) 操作性

操作盤は見やすく、かつ操作しやすいこと。

m) 電源への影響

ポンプ運転時において電源に影響を及ぼさないようにするためのリアクトル、ノイズフィルター等を付けることができるものであること。

n) 電氣的外来雑音による影響

電氣的外来雑音による影響を受けないように、リアクトル、サージアブソーバー等の対策が講じられていること。

o) 屋外カバー又は屋外対応制御盤

屋外カバー又は屋外対応制御盤は、じょうろノズルから 1 m の距離の鉛直真上から 60° 以内のあらゆる方向から 9 l / min (水圧はノズルの噴流高さ 2 m) で 10 分間散水し、散水後、運転状態に支障がなく、かつ制御盤内への水の浸入がないこと。

<試験: BLT PS-11 「散水試験」>

p) 圧力検出装置

1) 圧力発信器又は圧力伝送器の精度は、最大計測値の ±1.5% 以内のものであること。

2) 圧力開閉器の検出精度は、標準設定値に対し ±0.05MPa 以内のものであること。

q) 流量検出装置

1) フローリレーの精度は、最大流量の ±10% 以内のものであること。

2) 流量スイッチの精度は、設定値の ±30% 以内のものであること。

r) 圧力タンク

圧力タンクは、給水管内に空気が流出しない構造とし、容量は、ポンプ 1 台あたりの始動頻度が最多の状況において、小型圧力タンクは 30 回/h 以下(ただし、単独運転のものは除く)とする。大型圧力タンクは 12 回/h 以下に抑えられるものであること。なお、始動頻度の算定は、設定停止圧力点における流量によるものとする。

s) 電動機の効率

定格出力 0.75kw 以上の三相誘導電動機は、JIS C 4213 : 2014(低圧三相かご形誘導電動機—低圧トプランナーモータ)の「7.3 効率」の基準を満足したものであること。ただし、水中ポンプは除く。

t) マンホールの開口面積[受水槽一体型の場合]

受水槽がマンホールを有する場合、マンホールは、作業員が出入りするのに十分な開口面積を有すること。ただし、外部から内部の保守点検を容易かつ安全に行うことのできる小規模な給水タンクは除く。

<例示仕様>

マンホールは、直径 600 mm 以上の円が内接することができるものとする。

u) 内はしご及び外はしごの幅[受水槽一体型の場合]

受水槽がはしごを有する場合、内はしご及び外はしごは、作業員が上り下りするのに十分な幅であること。

<例示仕様>

内はしご及び外はしごの幅は、300 mm 以上であること。

v) 水密性[受水槽一体型の場合]

受水槽本体に、水漏れがないこと。

＜試験：JIS A 4110:1989（追補：2008）（ガラス繊維強化ポリエステル製一体式水槽）の7.3.7「漏水」＞

w) 底板及び天井板の排水性[受水槽一体型の場合]

底板には排水勾配をとると共に排水口を設け、内部の水が排出できること。また、天井板にも排水勾配をとり、雨水及び清掃時の洗浄水が溜まらないこと。

x) 通気性[受水槽一体型の場合]

受水槽の通気口は本体内の通気を確保するのに十分なものであること。なお、防虫網等に虫の死骸が詰まりにくい構造とすること。また、一般地での積雪時に通気口が塞がりにくいものであること。

＜例示仕様＞

通気口（通気カバーを用いるタイプの場合は、カバー下端部）から天井面までは100mm以上確保されたものであること。

1.2 安全性の確保

1.2.1 機械的な抵抗力及び安定性の確保

a) 凍結防止

凍結防止装置を有するものは、給水を停止させた状態で、 -10°C の環境に4時間継続放置し、凍結防止装置が確実に作動し、かつ各部より水漏れ、破損がないこと。また、その後再度給水し、各部より水漏れ等の異常がないこと。

＜試験：BLT PS-12「凍結防止試験」＞

b) 夏期の温度上昇による影響

屋外対応タイプは、夏期晴天日の最高気温 30°C 以上の風の弱い日に、最大使用水量時及び5分間運転—1分間停止設定時（不可能な場合は、最高運転頻度時）に、システム構成機器に異常が生じないこと。

＜試験：BLT PS-13「夏期の温度上昇による影響試験」＞

c) システムと一体になっている受水槽及びそれぞれの固定方法は、予想される荷重・外力に対して十分な強度を有するものであること。

d) 受水槽本体及び各部位の固定方法の耐荷重・外力[受水槽一体型の場合]

受水槽本体及び各部位の固定方法は、想定される荷重・外力に対して十分な強度を有し、強度設計は「別添1」の「強度設計基準」に定める計算方法により構造計算を行い、作用応力が許容応力を超えない設計であること。なお、耐震性及びスロッシングを考慮した構造のものであること。

e) 内はしご及び外はしごの強度[受水槽一体型の場合]

受水槽の内はしご及び外はしごは十分な強度を有し、堅固に取り付けられたものであること。

f) 満水時のたわみ[受水槽一体型の場合]

周壁及び底板は、「満水時のたわみ」の試験を実施し、以下の判定基準を満たすこと。

＜試験：JIS A 4110:1989（追補：2008）の7.3.8「満水時のたわみ」＞

1) FRP水槽、鋼板水槽（一体型、パネル型）又はステンレス水槽（パネル型）

① 周壁のたわみ

- ・ 円筒形又は球形：本体高さの0.5%以下
- ・ 角形：本体高さの1.0%以下

②底板のたわみ

- ・円筒形又は角形：架台の最小支持間隔の2.5%以下

2) ステンレス水槽（一体型）

①周壁のたわみ

- ・本体高さの1.5%以下

②底板のたわみ

- ・架台の最小支持間隔の3.0%以下

g) 管取出し口の強度[受水槽一体型の場合]

管取出し口は、「取出し口の強度」の試験を行い、水漏れがないこと。

＜試験：JIS A 4110:1989（追補：2008）の7.3.9「取出し口の強度」＞

h) FRPの引張り強さ【FRP水槽】[受水槽一体型の場合]

FRPの引張り強さは、「引張り強さ」の試験を行い、59MPa以上であること。

＜試験：JIS K 7165:2008（プラスチック—引張特性の求め方—第5部：一方向繊維強化プラスチック複合材料の試験条件）＞

i) FRPの曲げ強さ【FRP水槽】[受水槽一体型の場合]

FRPの曲げ強さは、「曲げ強さ」の試験を行い、78MPa以上であること。

＜試験：JIS K 7055:1995（廃止基準）（ガラス繊維強化プラスチックの曲げ試験方法）＞

j) FRPの曲げ弾性率【FRP水槽】[受水槽一体型の場合]

FRPの曲げ弾性率は、「曲げ弾性率」の試験を行い、5.9GPa以上であること。

＜試験：JIS K 7055:1995（廃止基準）（ガラス繊維強化プラスチックの曲げ試験方法）＞

k) FRPのガラス繊維含有率【FRP水槽】[受水槽一体型の場合]

FRPのガラス繊維含有率は、「ガラス繊維質量含有率」の試験を行い、質量比で25%以上あること。

＜試験：JIS K 7052:1999（ガラス繊維強化プラスチックの繊維含有率測定方法）＞

l) FRPのバーコル硬さ【FRP水槽】[受水槽一体型の場合]

FRPのバーコル硬さは、「バーコル硬さ」の試験を行い、30以上であること。

＜試験：JIS K 7060:1995（ガラス繊維強化プラスチックのバーコル硬さ試験方法）＞

1.2.2 使用時の安全性及び保安性の確保

a) 電気的安全性

1) 絶縁抵抗

主回路及び制御回路において、第三者性を有する機関等による「絶縁抵抗試験」を行い、500V絶縁抵抗計で、①各導電部と接地された金属部、②各相間の各々の絶縁抵抗値を測定し、2MΩ以上であること。

＜試験：BLT PS-14「絶縁抵抗試験」＞

2) 耐電圧

主回路及び制御回路において、第三者性を有する機関等による「耐電圧試験」を行い、①各導電部と接地された金属部、②各相間の各々に交流1500V（定格電圧400Vの場合は2000V、50V未満の回路については500V）を印加し、1分間耐えること。

＜試験：BLT PS-15「耐電圧試験」＞

3) 漏電

①漏電遮断器を有する場合は、第三者性を有する機関等による「漏電試験」を行い、人為的に漏電状態にして、確実に電源が遮断されること。

＜試験：BLT PS-16「漏電試験」＞

②制御盤外に配線用遮断器又は漏電遮断器を必要とする場合は、システム本体に明示すること。

③制御盤及び電動機は、接地がとれるようなものであること

b) 構造上の安全性

1) 接触のおそれのある回転部については、防護対策が講じられていること

2) 制御盤の扉を閉じた状態で、いかなる充電部も露出していないこと。

c) 形状、加工上の安全[受水槽一体型の場合]

周壁及び底板は、満水時にたわみの少ないこと。

d) 管取出し口の強度[受水槽一体型の場合]

管取出し口は、水漏れがないこと。

e) 内はしご及び外はしごの強度[受水槽一体型の場合]

受水槽の内はしご及び外はしごは十分な強度を有し、堅固に取り付けられたものであること。

1.2.3 健康上の安全性の確保

a) 給水の水質

水質は、「水道用器具—浸出性能試験方法」により試験を行い、給水装置の構造及び材質の基準に関する省令（平成9年厚生省第14号）の基準を満たすこと。また、単独運転方式のシステムで受水槽付の場合は、受水槽についてもこれによる。

＜試験：JIS S 3200-7:2004（追補：2010）（水道用器具—浸出性能試験方法）＞

b) 貯留水への浸出性能[受水槽一体型の場合]

ステンレス一体型水槽以外の貯留水への浸出性能は、表－5の判定基準値を満たすこと。

＜試験：JIS S 3200-7:2004（追補：2010）（水道用器具—浸出性能試験方法）＞

表－5 貯留水への浸出性能

試験項目	判定基準
濁度*1	0.5度以下
色度*1	1度以下
有機物(全有機炭素(TOC)の量)	5mg/L以下
臭気	異常でないこと
味	異常でないこと
鉛	0.008mg/L以下
フェノール類	0.005mg/L以下
蒸発残留物	500mg/L以下
その他	JIS S 3200-7:2004で定める試験項目のうち、接水部分の材料又は材料の原料に含まれ、水質に影響を及ぼすおそれのあるものについてのみ試験を実施し、給水装置の構造及び材質の基準に関する省令(平成9年厚生省令第14号)の基準を満たすこと。

*1 濁度及び色度は、空試験との差から求めるものとする。

c) 遮光性[受水槽一体型の場合]

F R P水槽の遮光性は、「遮光性試験」を行い、水槽照度率が0.1%以下であること。

＜試験：JIS A 4110: 1989（追補：2008）の7.3.12「遮光性試験」

d) 雨水・汚水の浸入防止[受水槽一体型の場合]

通気口は、雨水が浸入しないものであること。また、マンホール部は雨水や天井板清掃時などの汚水が浸入しないこと。

<例示仕様>

1) マンホール部は、天井面より 100 mm以上立ち上げること。

2) 屋外設置対応の場合は、マンホールふたは二重ふた、又は、密閉型（防水型）とすること。

e) 虫の侵入防止[受水槽一体型の場合]

気口に防虫網を設けるなど、本体内に虫が侵入しないものであること。

f) 逆流防止[受水槽一体型の場合]

給水タンクの流入口端とオーバーフロー口下端との間には十分な吐水口空間をとり、逆流防止が図られていること。

g) 停滞水防止[受水槽一体型の場合]

本体内は、停滞水防止の措置がとられていること。

(1.2.4 火災に対する安全性の確保)

1.3 耐久性の確保

a) 繰返し作動

繰返し作動は、圧力開閉器、流量開閉器及びフローリレーについては 10 万回、隔膜式圧力タンクについては 50 万回の作動繰返しで、各々異常がないこと。

<試験：BLT PS-17「繰返し作動試験」>

b) 耐食性

屋外対応タイプの屋外カバー又は屋外対応制御盤の金属部分は、上面、側面のパネルから採取した試験片 2 枚に対し JIS Z 2371:2015（塩水噴霧試験方法）による試験を連続 500 時間行い、割れ、剥がれ、発錆がないこと。

<試験：BLT PS-18「塩水噴霧試験」>

c) 塗膜の付着性

屋外対応タイプの屋外カバー又は屋外対応制御盤の塗膜部分は、上面、側面のパネルから採取した試験片 2 枚を安全カミソリで下地面に達するまで碁盤目状（間隔 2 mm、縦・横に 7 本の線を交差させ 36 のマス目を作る。）に切り、セロハン粘着テープを碁盤目状に圧着し、長手方向に剥がし、塗膜の剥がれがないこと。

<試験：BLT PS-19「塗膜の付着性試験」>

d) 圧力タンクの内面（接水部）には、ステンレス製を除き、防錆処理を施すこと。なお、大型圧力タンクの防錆処理は、エポキシ樹脂塗装 3 回塗り以上、膜厚 0.4 mm以上とし、ピンホールのないものとする。

e) 耐薬品[受水槽一体型の場合]

ステンレス水槽以外の水槽の耐薬品性は、「耐薬品性」の試験を行い、過マンガン酸カリウム消費量が 10ppm 以下で、蒸発残留物が 30ppm 以下であること。

<試験：JIS A 4110: 1989 の 7.3.11「耐薬品性」>

f) 塗膜の耐久性[受水槽一体型の場合]

1) 塗膜の膜厚

鋼板水槽の塗膜の膜厚は、平坦部を試験体材質に適した膜厚計を用い測定し、ナイロン樹脂系の場合は 0.25mm 以上で、エポキシ樹脂系の場合は内面 0.4mm 以上であること。

<試験：BLT PS-20「膜厚試験」>

2) 塗膜のピンホール

鋼板水槽の塗膜部分は、内面を放電式ピンホール検知器により、ナイロン樹脂系は 1,500V、エポキシ樹脂系は 4,000V の荷電状態で測定し、ピンホールがないこと。

<試験：BLT PS-21「ピンホール試験」>

3) 塗膜の密着力

鋼板水槽の塗膜の密着力は、沸騰水の中に全面を浸漬し 30 日間煮沸し、常温まで徐冷した後、以下の基準を満足すること。

<試験：BLT PS-22「密着力試験」>

- ① アセトンで湿らせた綿布で数回拭き、溶剤の臭気が表面から失われるまで乾燥した後、目視により検査し、しわ、割れ、ふくれ、はがれがないこと。
- ② 塗膜の密着強さは、所定の処理をした後、アルファシアノアクリレート系の接着剤又はこれと同等以上の接着力を有するものを用い、 $38 \times 12.7 \times 12.7$ の鋼製の角棒で製作した引張り用治具の端面を圧着し、塗膜に治具周辺に沿って基材に達する切込みを入れ、治具を垂直に引張り、塗膜のはがれたときの最大荷重を密着面積で除した値が、 $1.96\text{MPa} \{20\text{kgf/cm}^2\}$ 以上であること。

g) 耐候性[受水槽一体型の場合]

鋼板水槽で屋外に設置されるものについては、耐候性に優れた外面上塗り塗装を施していること。

h) ステンレス鋼の耐久性[受水槽一体型の場合]

ステンレス水槽のステンレス鋼の耐久性は、以下の性能を満たすものであること。

<試験：BLT PS-23「ステンレス鋼の耐久性試験」>

- 1) 孔食電位：500mV (vsSCE) 以上
- 2) 乾湿繰返し：最大孔食深さが $60 \mu\text{m}$ 以下
- 3) 浸漬試験：錆のないこと

<例示仕様>

SUS444 以上の耐食性を有する JIS で規定するステンレス鋼であること。なお、塗装は施さないものとする。

i) 据付金具類の耐久性[受水槽一体型の場合]

ボルト、ナット及び据付金具類は、十分な耐久性を有していること。

<例示仕様>

表－6 ボルト、ナット及び据付金具類の仕様

部位・部材		仕 様		
		FRP水槽・鋼板水槽	ステンレス水槽	
水槽外部	ボルト、ナット	鋼製 ^{*2} とし、溶融亜鉛めっきの2種35以上の耐食性を有する仕上げであること。又は、SUS304以上の耐食性を有するステンレス鋼製であること。		
	ボルト、ナット以外の金具類	鋼製とし、溶融亜鉛めっきの2種35以上の耐食性を有する仕上げであること。又は、SUS304以上の耐食性を有するステンレス鋼製であること。		
水槽内部	気相部 ^{*1}	ボルト、ナット	保護材付 ^{*3} 鋼製又はSUS304以上の耐食性を有する防護材付 ^{*3} ステンレス鋼製であること。	SUS304以上の耐食性を有する防護材付 ^{*3} ステンレス鋼製であること。
		ボルト、ナット以外の金具類	保護材付 ^{*4} 鋼製又はSUS304以上の耐食性を有する防護材付 ^{*3} ステンレス鋼製であること。	SUS304以上の耐食性を有する防護材付 ^{*3} ステンレス鋼製であること。
	液相部	ボルト、ナット	保護材付 ^{*3} 鋼製又はSUS304以上の耐食性を有するステンレス鋼製であること。	SUS304以上の耐食性を有するステンレス鋼製であること。
		ボルト、ナット以外の金具類	保護材付 ^{*4} 鋼製又はSUS304以上の耐食性を有するステンレス鋼製であること。	SUS304以上の耐食性を有するステンレス鋼製であること。
架台		鋼製とし、溶融亜鉛めっきの2種35以上の耐食性を有する仕上げであること。ただし、本体に架台が組み込まれている構造のものは、本体と同一の仕様とする。		

*1 天井面からオーバーフロー面以下150mmまでの部分を指す。

*2 JIS G 3101:2020(一般構造用圧延鋼材)で規定するSS400以上の機械的性質を有すること。

*3 合成ゴム又は合成樹脂などの防護材で覆ったものであること。

*4 合成ゴム、合成樹脂又は樹脂粉体ライニング(被覆厚さ0.3mm以上)などの防護材で覆ったものであること。

1.4 環境に対する配慮（この要求事項は、必須要求事項ではなく任意選択事項である）

1.4.1 製造場の活動における環境配慮

本項目を認定の対象とする場合は、製造場における活動が環境に配慮されたものであること。

1.4.2 給水ポンプシステムのライフサイクルの各段階における環境配慮

本項目を認定の対象とする場合は、次の項目に適合すること。

1.4.2.1 材料の調達時等における環境配慮

以下に例示するような材料の調達時等における環境配慮の取組みの内容を認定の対象とする場合は、その内容を明確にすること。

- a) 再生資源又はそれを使用した材料を調達していること。
- b) 調達のガイドラインを設けること等により、材料製造時の環境負荷が小さい材料を調達していること。

1.4.2.2 製造・流通時における環境配慮

以下に例示するような製造・流通時における環境配慮の取組みの内容を認定の対象とする場合は、その内容を明確にすること。

- a) 製造工程の効率化や製造機器を高効率型にすること等により、製造時のエネルギー消費量の削減を図っていること。また、エネルギーの再利用を図るようにしていること。
- b) 小型化、軽量化、部品設計の工夫等により、材料の使用量を削減していること。
- c) 製造時に発生する端材の削減又は再資源化に取組み、生産副産物の発生量の削減を図っていること。

- d) 工場内で廃棄される梱包材料を削減するため、以下に例示するような取組みを行っていること。
 - 1) 調達する材料等の梱包材は、再生資源として利用が可能なダンボール等を選択し、既存の資源回収システムを活用していること
 - 2) 調達する材料等の梱包材は、「通い箱」や「通い袋」等とし、繰り返し使用していること。
- e) 表面処理等に起因する環境汚染を防止していること。
- f) 地球環境の悪化に関与する物質の発生抑制をしていること。

1.4.2.3 施工時における環境配慮

以下に例示するような施工時における環境配慮の取組みの内容を認定の対象とする場合は、その内容を明確にすること。

- a) 梱包材料の使用量を削減していること。
- b) 再生資源として利用が可能な梱包材料又は再生資源を利用した梱包材料を使用していること。
- c) 梱包材が複合材のものにあつては、再生資源として分離が容易なものを選択していること。
- d) 梱包材にダンボールを利用する等、既存の資源回収システムが活用できること。

1.4.2.4 使用時における環境配慮

使用時における環境配慮の取組みの内容を認定の対象とする場合は、その内容を明確にすること。

1.4.2.5 更新・取外し時における環境配慮

以下に例示するような更新・取外し時における環境配慮の取組みの内容を認定の対象とする場合は、その内容を明確にすること。

- a) 躯体等に埋め込むタイプのもの等は、他の住宅部品や躯体等へ影響を及ぼさないようにインターフェイスが適切であること。
- b) 低騒音かつ低振動での更新が行えること。

1.4.2.6 処理・処分時における環境配慮

以下に例示するような処理・処分時における環境配慮の取組みの内容を認定の対象とする場合は、その内容を明確にすること。

- a) 廃棄物の発生を抑制するため、以下に例示するような取組みを行っていること。
 - 1) 材料ごとの分離が容易であること。
 - 2) 再資源化が容易な材料を使用していること。
 - 3) 種類ごとに材料名の表示があること。
 - 4) 再資源化を実施していること。
- b) 廃棄時に汚染物を発生する有害物質は使用せず、又は使用量を削減していること。

2 供給者の供給体制等に係る要求事項

2.1 適切な品質管理の実施

次の a) 又は b) により生産管理が行われていること。

- a) IS09001、JIS Q 9001 の認定登録が維持されていること。
- b) 次のような品質マネジメントシステムにより生産管理されていること。
 - 1) 工場及び作業工程
 - 以下の内容が明確にされていること。

①工場の概要

- i) 工場の名称、住所、敷地面積、建物面積、工場レイアウト等
- ii) 工場の従業員数
- iii) 優良住宅部品又はそれと同一品目の住宅部品の生産実績

②作業工程

- i) 工程（作業）フロー

2) 品質管理

次の掲げる方法により品質管理が行われていること。

①製造・加工・検査の方法

当該製品の製造設備、加工設備、検査設備及び検査方法が規定されている場合は、当該設備及び方法により製造、加工及び検査が行われていること。

②社内規格の整備

次に掲げる事項について、社内規格、作業手順書、作業指示書等（以下、「社内規格等」という）が整備され、適切に運用されていること。

- a. 製品又は加工品（中間製品）の検査及び保管に関する事項
- b. 購買品（原材料を含む）の管理に関する事項
- c. 工程（作業）ごとの管理項目及びその管理方法、及びその検査方法並びに作業方法に関する事項
- d. 製造設備又は加工設備及び検査設備に関する事項
- e. 外注管理（製造、加工、検査又は設備の管理）に関する事項
- f. 苦情処理に関する事項

③工程の管理

- a. 製造又は加工及び検査が工程ごとに社内規格等に基づいて適切に行われているとともに、作業記録、検査記録、管理図を用いる等必要な方法によってこれらの工程が適切に管理されていること。
- b. 工程において発生した不良品又は不合格ロットの処置、工程に生じた異常に対する処置及び予防措置が適切に行われていること。
- c. 作業の条件及び環境が適切に維持されていること。

④製造設備又は加工設備及び検査設備の管理

製造設備又は加工設備及び検査設備について、点検、検査、校正、保守等が社内規格等に基づいて適切に行われており、これらの設備の精度及び性能が適切に維持されていること。

⑤外注管理

外注管理が社内規格等に基づいて適切に行われていること。

⑥苦情処理

苦情処理が社内規格等に基づいて適切に行われているとともに、苦情の要因となった事項の改善が図られていること。

⑦品質保持に必要な技術的生産条件の確保

- a. 品質管理が計画的に実施されていること。
- b. 品質管理を適正に行うために、責任と権限が明確にされていること。
- c. 品質管理を推進するために必要な教育訓練が行われていること。

2.2 適切な供給体制及び維持管理体制等の確保

2.2.1 適切な品質保証の実施

a) 保証書等の図書

無償修理保証の対象及び期間を明記した、保証書又は取扱説明書等を有すること。

b) 無償修理保証の対象及び期間

無償修理保証の対象及び期間は、次の部品を構成する部分又は機能に係る瑕疵（施工の瑕疵を含む）に応じ、一定の年数以上でメーカーの定める年数とすること。ただし、免責事項として次に定める事項に係る修理は、無償修理保証の対象から除くことができるものとする。

- 1) 配管類、架台の部分又は機能に係る瑕疵（施工の瑕疵を含む） 5年
- 2) 電動機、ポンプ本体、制御盤の部分又は機能に係る瑕疵（施工の瑕疵を含む） 3年（ただし、水中ポンプと陸上ポンプの単独運転方式のもの、契約によるメンテ等が行われていない場合等を除く）

<免責事項>

- 1 住宅用途以外で使用した場合の不具合
- 2 ユーザーが適切な使用、維持管理を行わなかったことに起因する不具合
- 3 メーカーが定める施工説明書等を逸脱した施工に起因する不具合
- 4 メーカーが認めた者以外の者による住宅部品の設置後の移動・分解などに起因する不具合
- 5 建築躯体の変形など住宅部品本体以外の不具合に起因する当該住宅部品の不具合、塗装の色あせ等の経年変化又は使用に伴う摩耗等により生じる外観上の現象
- 6 海岸付近、温泉地などの地域における腐食性の空気環境に起因する不具合
- 7 ねずみ、昆虫等の動物の行為に起因する不具合
- 8 火災・爆発等事故、落雷・地震・噴火・洪水・津波等天変地異又は戦争・暴動等破壊行為による不具合
- 9 温泉水、井戸水などであって水道法に定められた飲料水の水質基準に適合しない水を給水したことに起因する不具合

2.2.2 確実な供給体制の確保

製造、輸送及び施工についての責任が明確にされた体制が整備・運用され、かつ、入手が困難でない流通販売体制が整備・運用されていること。

2.2.3 適切な維持管理への配慮

2.2.3.1 維持管理のしやすさへの配慮

使用者、維持管理者等による維持管理がしやすく、製品や取替えパーツの交換作業が行いやすい製品として、次の基準を満たすこと。

- a) 一般に製造・販売・使用されている清掃用具を使用して清掃ができること。
- b) 将来の製品や取替えパーツの交換に配慮されており、その考え方が示された図書が整備されていること。
- c) 定期的なメンテナンス（事業者による維持管理をいう。以下同じ。）が必要な場合、専門の技術者等により、確実にメンテナンスが実施できること。

2.2.3.2 補修及び取替えへの配慮

- a) 構成部品について、取替えパーツ(消耗品である場合はその旨)について明確にしていること。
- b) 主要な構成部品について、設計耐用年数及びその前提を明確にしていること。
 - 1) 住宅部品の、正常な使用方法、メンテナンス方法、設置環境等使用環境に係る前提条件を明確にしていること。
 - 2) 1)の条件のもと、製品の設計耐用年数を設定していること。
- c) 取替えパーツの部品名、形状、取替え方法等の情報を明示していること。また、取替えパーツのうち、消耗品については、交換頻度を明らかにすること。
- d) 住宅部品の生産中止後においても、取替えパーツの供給可能な期間を10年以上としていること。

2.2.4 確実な維持管理体制の整備

2.2.4.1 相談窓口の整備

- a) 消費者相談窓口を明確にし、その機能が確保されていること。
- b) 消費者相談窓口やメンテナンスサービスの担当者に対して、教育訓練を計画的に実施していること。

2.2.4.2 維持管理の体制の構築等

維持管理の体制が構築されているとともに、次の内容を明確にしていること。

- a) メンテナンス(有償契約メンテナンス(使用者等が任意で契約し、その契約に基づき実施される維持管理をいう。)によるものを除く。)を実施する体制を有すること。
- b) メンテナンスの内容、費用及び実施体制が図書等により明らかになっていること。
- c) 有償契約メンテナンスを実施する場合にあつては、その内容、費用及び実施体制が図書等により明らかになっていること。
- d) 緊急時対応マニュアル、事故処理フロー等を整備し、その責任と権限を明確にし、それを明記した図書が整備されていること。

2.2.4.3 維持管理の実施状況に係る情報の管理

メンテナンス又は有償契約メンテナンスにより行った、製品の瑕疵の補修及び保証に基づく補修に関する履歴情報(補修概要、製品型式、設置住所、補修日、補修実施者等をいう。)や、それに関連する情報を管理する仕組みを有し、その仕組みが機能していること。

2.3 適切な施工の担保

2.3.1 適切なインターフェイスの設定

- a) 少なくとも次の内容が記載されていること。
 - 1) 各外形寸法
 - 2) 各質量
 - 3) 架台寸法

2.3.2 適切な施工方法・納まり等の確保

- a) 次のような施工方法・納まり等に関する事項について適切に定められていること。
- 1) 施工の範囲及び手順
各構成部品の組立及び据付
 - 2) 施工上の留意事項等
 - ①現場での加工・組立て・取付け手順
 - ②必要な特殊工具及び留意点
 - ③下地の確認、取付け後の検査及び仕上げ
 - 3) 関連工事の留意事項
その他関連工事の要件
- b) 当該部品の施工方法・納まりが、他の方法を許容しない限定的なものであるか、他の方法も許容する標準的なものであるかについて明確になっていること。
- c) 標準的な施工方法・納まりである場合は、標準的な施工方法・納まり等以外の方法について、必要な注意事項及び禁止事項が明確になっていること。

3 情報の提供に係る要求事項

3.1 基本性能に関する情報提供

次の機能性、安全性、耐久性、環境負荷低減等の部品に関する基本的な事項についての情報等が、わかりやすく表現され、かつ、カタログその他の図書又はホームページにより、提供されること。

- a) 製品仕様
- b) 機器構成
- c) 性能（選定図表）
- d) 仕様表
- e) 動作説明
- f) 施工上の注意

3.2 使用に関する情報提供

- a) 次の使用に関する情報が、わかりやすく表現されている取扱説明書により、提供されること。
- 1) 誤使用防止のための指示・警告
 - 2) 事故防止のための指示・警告
 - 3) 製品の使用方法
 - 4) 使用者が維持管理すべき内容
 - 5) 日常の点検方法
 - 6) 故障・異常の確認方法及びその対処方法
 - 7) 製品に関する問い合わせ先
 - 8) 消費者相談窓口
- b) 無償修理保証の対象及び期間を明記した、保証書又は取扱説明書等がこれに相当するものが、所有者に提供されること。
- c) 上記保証書等には、部品及び施工の瑕疵並びにその瑕疵に起因する損害に係る優良住宅部品瑕疵担保責任保険・損害賠償責任保険の付されていることが明記されていること。
- d) 使用上の注意ラベルを貼る場合は、その内容、表示方法が適切ではがれにくいこと。

3.3 維持管理に関する情報提供

次の維持管理に関する情報が、わかりやすく表現され、かつ、カタログその他の図書又はホームページにより、維持管理者等に提供されること。

- a) 製品の維持管理内容（品質保証内容及び保証期間を含む）や補修の実施方法
- b) 取替えパーツの交換方法、生産中止後の取替えパーツの供給可能な期間
- c) 有償契約メンテナンス体制を有している場合の内容
- d) 消費者相談窓口

3.4 施工に関する情報提供

次の施工に関する情報が、わかりやすく表現されている施工説明書等により、施工者に提供されること。

- a) 「2.3.2 適切な施工方法・納まり等の確保」に係る情報
- b) 次の品質保証に関する事項を記載した施工説明書が、施工者に提供されること。
 - 1) 施工の瑕疵に係る無償修理保証の対象及び期間
 - 2) 保険の付保に関する事項
 - ① 当該部品には、部品及び施工の瑕疵並びにその瑕疵に起因する損害に係る優良住宅部品瑕疵担保責任保険・損害賠償責任保険の付されていることが明記されていること。
 - ② 施工説明書等で指示された施工法を逸脱しない方法で施工を行なった者は、上記保険の被保険者として、施工に関する瑕疵担保責任及び施工の瑕疵に起因する損害賠償を負う際には保険金の請求をできることが明記されていること。

Ⅲ. 付加基準

1. 家事及び労働の負担軽減に寄与する特長を有する給水ポンプシステムについての付加基準

給水ポンプシステムのうち、家事及び労働の負担軽減に寄与する特長を有するものとして認定するものについては、次の要件を満たすこと。

- a) I. 通則 2 用語の定義に示す n) 通信機能付き給水ポンプシステムに該当する製品であること。
- b) I. 通則 3 部品の構成 a) 表-4 標準システム付属品に示す「無線通信装置」を必須構成部品とする。なお、当該部品は、無線通信の規格等の変更に対応する更新性に配慮されたものであること。
- c) II 要求性能 1 住宅部品の性能等に係る要求事項 1.1 機能の確保については、以下要件を満たすこと。
 - 1) 運転状況の確認項目は、以下の項目を必須とし、テキストデータ等で出力することが可能であること。
 - ・機器情報(製造番号、型式等)
 - ・累積運転時間
 - ・ポンプ始動回数
 - ・送水圧力
 - ・運転周波数または回転速度
 - ・運転電流
 - ・警報発生情報(警報内容)
 - 2) 当該機能を利用するために契約が必要な場合は、その内容、費用及び実施体制が図書等により明らかになっていること。
 - 3) 通信機能を介して給水ポンプシステム本体の運転制御が可能な場合は、不特定多数の者が利用できない仕組みを有していること。
- d) II 要求性能 3 情報の提供に係る要求事項 3.3 維持管理に関する情報提供については、次の情報が、わ

かりやすく表現され、かつ、カタログその他の図書又はホームページにより提供されること。

1) 通信機能に関する使用方法

2. 高齢者・障害者を含む誰もが安心して生活ができる社会の実現に寄与する特長を有する給水ポンプシステムについての付加基準

給水ポンプシステムのうち、異常発生を速やかに検知できる機能により高齢者・障害者を含む誰もが安心して生活ができる社会の実現に寄与する特長を有するものとして、次の要件を満たすこと。

- a) I. 通則 2.用語の定義に示す n)通信機能付き給水ポンプシステム 2)常時監視型給水ポンプシステムに該当する製品であること。
- b) I. 通則 3.部品の構成 a)表-4 標準システム付属品に示す「無線通信装置」を必須構成部品とする。なお、当該部品は、無線通信の規格等の変更に対応する更新性に配慮されたものであること。
- c) II 要求性能 1 住宅部品の性能等に係る要求事項 1.1 機能の確保については、以下要件を満たすこと。
- 1) 異常発生時の警報をあらかじめ設定した宛先へ送信できること。
 - 2) 当該機能を利用するために契約が必要な場合は、その内容、費用及び実施体制が図書等により明らかになっていること。
 - 3) 通信機能を介して給水ポンプシステム本体の運転制御が可能な場合は、不特定多数の者が利用できない仕組みを有していること。
- d) II 要求性能 2 供給者の供給体制等に係る要求事項 2.2 適切な供給体制及び維持管理体制等の確保 2.2.4 確実な維持管理体制の整備 2.2.4.2 維持管理の体制の構築等については、次の内容が明確になっていること。
- 1) 通信機能を利用したサービスを実施する体制を有すること。
- e) II 要求性能 3 情報の提供に係る要求事項 3.3 維持管理に関する情報提供については、次の情報が、わかりやすく表現され、かつ、カタログその他の図書又はホームページにより提供されること。
- 1) 通信機能に関する使用方法

IV. 附則

1. この認定基準（給水ポンプシステム BLS PS：2023）は、2023年4月21日から施行する。
2. この認定基準の施行に伴い、改正前の認定基準（BLS PS：2022）は廃止する。
3. この認定基準の施行の日に、既に改正前の認定基準に従って認定又は変更の準備を行っていた者については、この認定基準の施行の日から3か月を超えない日までは、改正後の認定基準を適用しないものとする。
4. この認定基準の施行の日以前に既に改正前の認定基準に従って優良住宅部品認定規程第14条第1項の認定を受けており（2.により施行の日以後に改正前の認定基準を適用して認定を受けた場合を含む。）、かつ、認定が維持されている優良住宅部品に係る認定基準は、優良住宅部品認定規程第30条第1項の期間内においては、改正前の当該認定基準を適用する。

別添 1

強度設計基準[受水槽部]

1. 設計条件

- 1.1 静水圧 水位[m]×9.81kPa{0.1kgf/cm²}
- 1.2 地震荷重 水平震度(K^H)は1.0, 1.5, 2.0Gの3種類とする。なお、それぞれスロッシング応答荷重を求めること。
- 1.3 積雪荷重 588Pa{60kgf/m²}
- 1.4 積載荷重 4 m²以下 785N{80kgf}
(集中荷重) 4 m²を超えるもの1.57kN{160kgf}
- 1.5 風荷重

水槽の各部位を薄板シェル構造として解析するとき使用する風圧力(p)及び水槽全体を一構造とみなすときの風荷重(D)は、次の表の値とし、短期荷重として扱う。なお、風圧力の計算は、水槽内に水が入っていない状態でも行うものとする。

表 風荷重

形状	タンク部位	風圧力(p) [kPa] {kgf/m ² }		風荷重(D) [kN] {kgf}	
		地上設置	高架又は高置設置	地上設置	高架又は高置設置
球形	周壁	1.18{120}	3.14{320}	0.59{60}×A	1.57{160}×A
円筒形	周壁	1.18{120}	3.14{320}	8.24{840}×A	2.21{225}×A
	天井板	-0.94{-96}	-2.50{-255}		
角形	周壁	0.94{96}	2.50{255}	1.41{144}×A	3.78{385}×A
	天井板	-0.94{-96}	-2.50{-255}		

A: 受圧見付面積[m²]

1.6 許容応力

(1) FRP水槽

FRP及び芯材の許容応力は、材料実験により得られた限界強度を、原則として『FRP水槽構造設計計算法』((社)強化プラスチック協会)により求めた安全率で除した値とする。

(2) 鋼板水槽

鋼板の場合は、建築基準法施行令第90条の許容応力度による。

(3) ステンレス水槽

ステンレス及び芯材の許容応力は、材料実験により得られた0.2%耐力値、又は、『建築設備耐震設計施工指針』(日本建築センター)の値から計算を行う。

備考; 588Pa{60kgf/m²}以上の積雪が予想される時、及び高さ65m以上の建物の屋上に設置する場合は、別途設計条件を考慮する。

2. 計算内容

1. の設計条件により次の事項について構造計算を行い、作用応力が許容応力を超えない設計とする。構造計算方法は原則として、『FRP水槽構造設計計算法』((社)強化プラスチック協会)及び『建築設備耐震設計施工指針計算法』(日本建築センター)による。

- (1) 水槽本体及び補強材の強度及び座屈
(2) 架台と固定部の強度

「優良住宅部品認定基準（給水ポンプシステム）」の 解 説

この解説は、「優良住宅部品認定基準（給水ポンプシステム）」の制定内容等を補足的に説明するものである。

I. 今回の改正内容

1. 付加基準の追加

通信機能を用いて給水ポンプ本体と接続して機器情報、運転状況、故障情報等のデータ抽出ができる機能を【家事及び労働の負担軽減と経済性に寄与する特長】として、また通信機能を用いて機器本体の運転状況を常時監視し、異常時に機器の発報を遠隔に移報することで機器のトラブルを速やかに検知できる機能を有する機能を【高齢者・障害者を含む誰もが安心して生活できる社会の実現に寄与する特長】としての付加認定基準を追加した。

■改正のポイント

①家事及び労働の負担軽減と経済性に寄与する特長

対象：【随時点検型給水ポンプシステム】【常時監視型給水ポンプシステム】

機器情報、運転状況、故障情報、設定値等を、通信機器を用いて確認することができる給水ポンプシステムで、従来型の給水ポンプシステムより、保守管理業務を効率的に遂行ができる。

②高齢者・障害者を含む誰もが安心して生活できる社会の実現に寄与する特長

対象：【常時監視型給水ポンプシステム】

携帯電話の通信網等を利用して、給水ポンプシステムの運転状況の常時監視し、異常時に機器の発報を遠隔に移報することで機器のトラブルを速やかに検知できる機能を有する。

II 要求事項の根拠

I. 通則 3. 部品の構成 a)表－4 標準システム付属品

無線通信装置については、将来無線通信の規格等が変更された場合においても、当該機能を継続的に使用できるよう、本体一式取替を行わず、部品交換等により更新性に配慮された部品であることとする。

III その他

1. 施工範囲について【I 5.】

当該項目は、BL住宅部品保険制度における保証責任保険の施工かし担保範囲を基準上明確にすることを主目的に設定されたもので、メーカー自身が責任を持って行う施工範囲を定めたものではない。

2. 給水圧力変動について【II 1.1 b) 4)】

ポンプ回転数制御又はその他の制御の場合の並列導入・解列時の圧力変動は、目標とする制御圧力の「±20%以内」という規定になっているが、実際には十分な値とはいえず、圧力タンク制御と同様に「±10%以内」であるのが望ましい。

3. 陸上ポンプの騒音の判定基準について【II 1.1 j)】

陸上ポンプのうち、特に屋外対応タイプの場合、騒音を低く抑えることが要求されるため、判定基準を具体的に定める必要があるが、今回の見直しでは、決められなかったため、今後検討を要する。

4. 給水ポンプの耐圧性能について【Ⅱ 1.2.1】

給水ポンプについては、特に耐圧性能は要求していないが、JIS S 3200-1:1997（水道用器具—耐圧性能試験方法）で定める 1.75MPa の静水圧による確認が必要であるか否かについて、今後検討を要する。

5. 電氣的安全に係わる項目について【Ⅱ 1.2.2】

電氣的安全に係わる項目として、以下の項目の追加が必要か否かについて、今後検討を要する。

- ①保護構造、②感電防止、③過負荷防止、④停電保護、⑤高調波対策、⑥電気ノイズ対策

6. 受水槽の給水の水質について【Ⅱ 1.2.3】

給水の水質の規定のところ、「単独運転方式のシステムで受水槽付の場合は、受水槽についてもこれによる。」とあるが、単独運転方式以外のシステムで受水槽付の場合は、「3. 構成」で、別に定める「優良住宅部品認定基準（給水タンク）」によることになっており、当該基準で、水質について同様の規定がされている。

7. 設計耐用年数【Ⅱ 1.3】

耐用年数については、評価が困難ということもあり認定基準本文からは削除したが、適切な維持管理のもとで定期点検（年 1 回以上）・部品交換・補修等により、表－2 の条件下で、表－1 の年数程度の使用に耐える設計であることが望まれる。

表－1 耐用年数

制御方式等 ポンプ	圧力タンク制御			ポンプ回転数制御 その他の制御	
	小型圧力タンク		大型圧力タンク	単独運転	自動交互運転等
	単独運転	自動交互運転等			
陸上ポンプ	7年	10年	15年	7年	7.5kW以下 10年 7.5Kwを超えるもの 15年
水中ポンプ	ポンプ2台以上:10年 ポンプ1台:7年				

表－2 耐用年数の設定条件

設置場所	室温	湿度
屋内	0℃～40℃	80%以下

8. 受水槽一体型給水ユニットの受水槽部の施工について

受水槽は、建築基準法施行令第 129 条の 2 の 5、昭和 50 年建設省告示第 1597 号により、六面点検が必要となっている。受水槽一体型給水ユニットについても同様の考えとし、施工時には、外部から給水タンクの天井、底又は周壁の保守点検を容易かつ安全に行うことができる位置に据付けることの留意が必要である。

9. 弁・配管類の参考規格【I 4.】

弁類、管類及び継手類の仕様の参考となる規格を表－3～5に示す。

表－3 弁類の規格（参考規格）

規格番号	規格名称
JIS B 2011 : 1994	青銅弁
JIS B 2031 : 1994	ねずみ鋳鉄弁
JIS B 2062 : 1994	水道用仕切弁
JIS B 2064 : 1995	水道用バタフライ弁

表－4 管類の規格（参考規格）

規格番号	規格名称
JWWA K116 : 1996	水道用硬質塩化ビニルライニング鋼管
JWWA K132 : 1996	水道用ポリエチレン粉体ライニング鋼管
JIS G 3448 : 1997	一般配管用ステンレス鋼鋼管
JWWA G115 : 1982	水道用ステンレス鋼鋼管
JIS H 3300 : 1997	銅及び銅合金継目無管
JWWA H101 : 1996	水道用銅管
JIS G 3452 : 1997	配管用炭素鋼鋼管
JIS G 3454 : 2019	圧力配管用炭素鋼鋼管
JIS K 6742 : 1997	水道用硬質塩化ビニル管

表－5 継手の規格（参考規格）

規格番号	規格名称
JPF MP 003 : 1996	水道用ねじ込み式管端防食管継手
JWWA K117 : 1974	水道用樹脂コーティング管継手
JIS B 2301 : 1995	ねじ込み式可鍛鋳鉄製管継手
JWWA G116 : 1982	水道用ステンレス鋼鋼管継手
JWWA H102 : 1996	水道用銅管継手
JIS H 3401 : 1997	銅及び銅合金の管継手
JIS B 2238-1996	鋼製管フランジ通則
JIS K 6743-1997	水道用硬質塩化ビニル管継手

10. 基準改正の履歴

【2022年8月1日公表・施行】

- 引用する JIS 規格の改正に伴う規格年度を最新版に更新
JIS G 3101（一般構造用圧延鋼材）の規格年度を最新版に更新した。

【2020年4月1日公表・施行】

- 認定基準と評価基準の統合による改正（全品目共通）
認定基準と評価基準を統合し認定基準に一本化した。第1章は総則、第2章は性能基準と章立てし、性能基準は改正前（統合前）の評価基準をベースとし、改正前（統合前）の認定基準も包含できるようにした。

【2019年7月19日公表・施行】

- 引用する JIS 規格（圧力配管用炭素鋼鋼管）の規格年度を最新版に更新した。

【2016年1月15日公表・施行】

1. 受水槽一体型の要求性能の明確化

受水槽一体型の給水ユニットにおける受水槽部の性能に関して、優良住宅部品認定基準「給水タンク」によることと定めていたが、当該基準は2008年に廃止基準となっているため、要求性能を本基準内に記載することとした。

【2015年3月31日公表・施行】

1. トップランナーモータへの対応

省エネ基準における三相誘導電動機の基準達成目標年度が2015年に到来することに伴い、給水ポンプシステムにおいても対象となる電動機は、JIS C 4213:2014(低圧三相かご形誘導電動機-低圧トップランナーモータ)が定める効率(IE3 プレミアム効率相当)以上を有するものとした。

【2013年4月30日公表・施行】

1. 保証における免責事項の基準内への記載

「適切な品質保証の実施」において、基準とは別に定めていた免責事項を基準内に記載した。

2. 適切な施工の担保及び情報提供の変更

「施工に関する情報提供」に記載していた要求事項を「適切な施工の担保」の「施工方法・納まり等の明確化」に移行し、「適切な施工方法・納まり等の確保」に変更した。また、同項に挙げた要求事項を「施工に関する情報提供」において情報提供することに変更した。

3. 引用 JIS 規格年度の更新

引用する JIS 規格を最新版に更新した。

【2009年3月31日一部追記】

1. 安全に係る要求項目の評価の第三者性の確保

認定基準及び評価基準において要求する性能のうち、当該性能に支障があった場合に、使用者の生命に係る又は重篤な怪我をするなど、特に使用者の安全に係る要求項目の試験については、第三者性を有する機関等による性能試験の実施を要求することとした。当該品目においては、絶縁抵抗試験、耐電圧試験、漏電試験をその対象とした。

【2008年10月1日一部追記】

1. 附則の追記

既認定部品が基準改正後も認定が維持されている間（認定の有効期間内）は、旧基準により認定されていることを明確にするため、附則においてその旨の文を追記した。

【2006年7月25日公表・施行】

1. 認定基準の性能規定化と充実

認定基準の作成ガイドラインに基づき認定基準を整理・充実し、性能規定化した。

a)認定基準の性能規定化

住宅部品の技術革新や多様化に柔軟に対応すること及び消費者等の理解の一助とすることを目的に、認定基準の性能規定化を行った。

b)認定基準の充実

1)環境に対する配慮の項目(選択)の追加【Ⅱ. 1.4】

改正前の便器認定基準においては、環境に対する負荷の低減についての性能は定められていたが、各方面からのニーズが高まっている環境対策状況についての申請者の製造場における取組みを評価できるように認定基準を追加した。

2) 供給者の供給体制等に係る要求事項及び情報の提供に係る要求事項の充実

①維持管理体制の充実【Ⅱ. 2】

BL部品を長期的にわたって使用するためには、相談の受付、補修や取り替えの確実な実施ができることなどが重要であるため、維持管理のための体制に関する基準を充実した。

②消費者等への情報提供【Ⅱ. 3】

BL部品の高い機能性、安全性、耐久性等を有効に発揮・維持するためには、部品の取り付け方、適切な取り扱いなどが消費者、工務店等に適切に伝達される必要があるため、情報提供に関する基準を充実した。2. 評価基準の制定認定基準の性能規定化に伴い、基準への適合を確認するための評価方法である評価基準を制定した。

【2005年9月9日公表・12月1日施行】

施工方法の明確化等の変更【Ⅱ 9. (4) 12. (1) (2) (3)】

施工説明書等で指示された施工要領から逸脱していない施工の瑕疵について、一般的にBL保険の対象としたことを踏まえ、施工要領の範囲の明確化及びBL保険の付保の情報提供を行うことを求めることとした。

【2004年4月1日公表・施行】

給水装置の構造及び材質の基準に関する厚生労働省令の一部改正に伴う変更【Ⅱ 7 (4)】

給水装置の浸出等に関する基準が、厚生労働省令第6号（平成16年1月26日公布、平成16年4月1日施行）により改正され、それに伴い試験方法を定めた関連JISが2004年3月20日付で改正されたため、これに併せて変更した。

JIS S 3200-7:1997 → 2004 (水道用器具—浸出性能試験方法)

【2003年4月1日公表・施行】

給水装置の構造及び材質の基準に関する厚生労働省令の一部改正に伴う変更【7. (4)】

要求していた鉛に関する溶出基準が厚生労働省令第138号（平成14年10月19日公布、平成15年4月1日施行）により改正されたため、これに併せて変更した。

【2000年12月20日 公表・施行】

優良住宅部品の保証制度の拡充に伴う変更【12. (1), (2)】

住宅の品質確保の促進等に関する法律により住宅に対し10年間の瑕疵担保責任が義務づけられたことなどを背景に、住宅部品についても瑕疵に対する保証を充実していく必要があるとの観点から、優良住宅部品の保証制度の拡充を行い、基準上の表現を変更し、かつ別に定める免責事項を保証書等に記載することを新たに規定した。

【2000年2月10日 公表・施行】

a) 運転方式の名称の変更

旧基準では、ポンプ台数2台以上の場合の運転方式としては、「自動交互運転」と「自動交互・並列運転」の2種類で整理していたが、3台以上のポンプを順次に1台ずつ若しくは複数台数同時に運転するタイプの場合は、「自動ローテーション運転」と称することにした。

b) 自動運転試験の項目名の変更【Ⅱ 7. (1) 2】 b. c. 】

前項 1. の運転方式の名称の変更に伴い、運転方式の名称と自動運転試験における項目名とを使い分ける必要が出てきたため、ポンプが順次切り替わる運転状態を「自動順次運転」と称し、ポンプ台数を増加させたり減少させたりする運転状態を「自動並列導入・解列運転」と称することにした。

c) 給水圧力変動の規定の追加【Ⅱ 7. (1) 2】 d. ②iv. 】

ポンプ回転数制御又はその他の制御で、停止時に圧力上昇しないタイプの場合の停止から再始動するときの圧力低下について、旧基準では定めていなかったが、これを「20%以内」とした。

d) 圧力タンク制御（小型圧力タンク）のポンプの始動頻度【Ⅱ 7. (1) 15】 d. ②】

圧力タンク制御（小型圧力タンク）の場合のポンプの始動頻度について、旧基準では「30回/h程度」という目安を示していたが、これを「30回/h以下（ただし、単独運転のものは除く。）」とした。

e) 単独運転の場合の受水槽に対する要求項目の追加【Ⅱ 7. (4)】

単独運転の場合の受水槽について、旧基準では、具体的な要求性能を示していなかったが、JIS S 3200-7:1997（水道用器具—浸出性能試験方法）で定める判定基準値を満たすこととした。

f) 制御盤の配線用遮断器の扱いの変更【Ⅱ 8. (4)】

制御盤の配線用遮断器の扱いについて、旧基準では、大型のシステムの場合は標準装備となっていたが、これを選択構成部品扱いとした。

(参考)

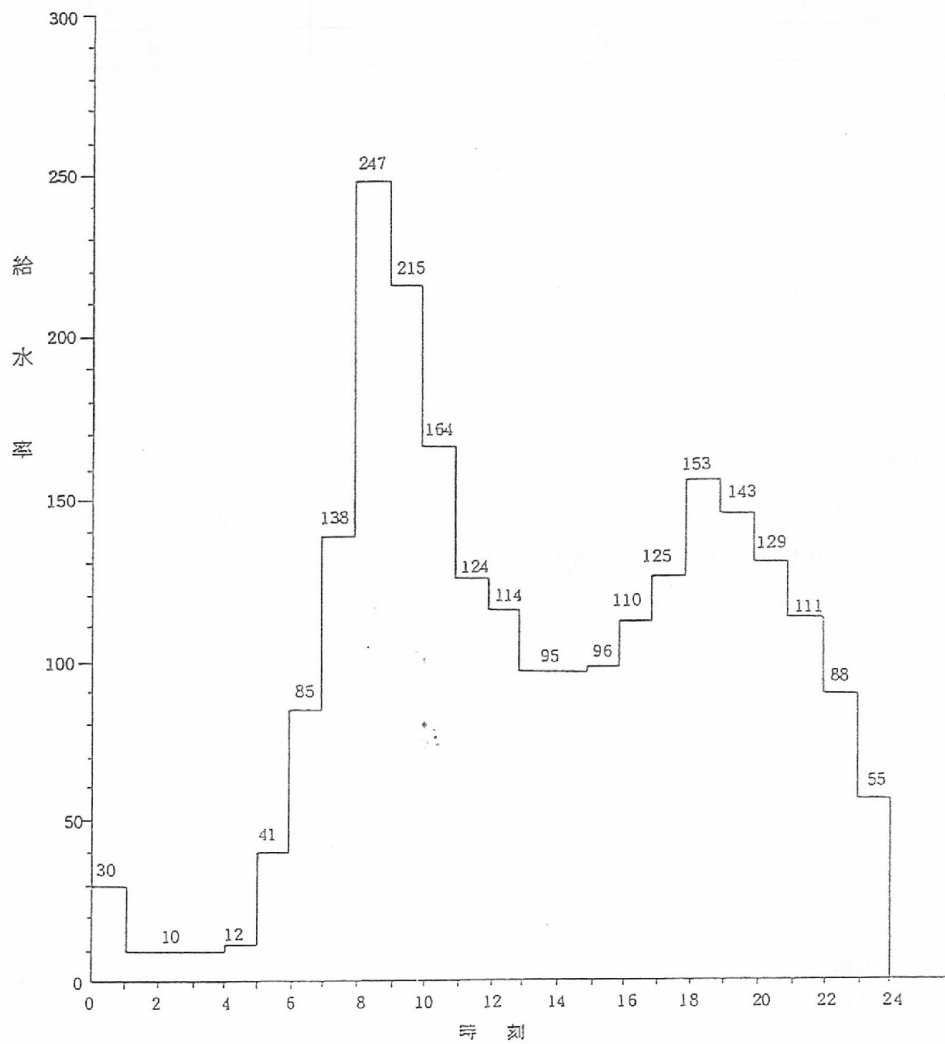
給水ポンプ設備計画参考資料について

・給水ポンプ設備計画参考資料について

本資料は、申請企業が当団体に提出する申請書作成のため、1970年代の図書作成要領書に記載した算定方式であり、認定基準として定めたものではありません。

〔給水ポンプ設備，計画参考資料〕

1人当り平均給水量	250ℓ/人・日
1戸当り平均人数	4人/戸
瞬時最大給水量 Q (m^3/min) N :戸数	10戸未満 $Q = 42N^{0.33}$
	10戸～600戸未満 $Q = 19N^{0.67}$
	600戸以上 $Q = 28N^{0.97}$
1日の給水変化の一例	下図による
1階当りの高さ	2.7 m



1日の給水変化の一例